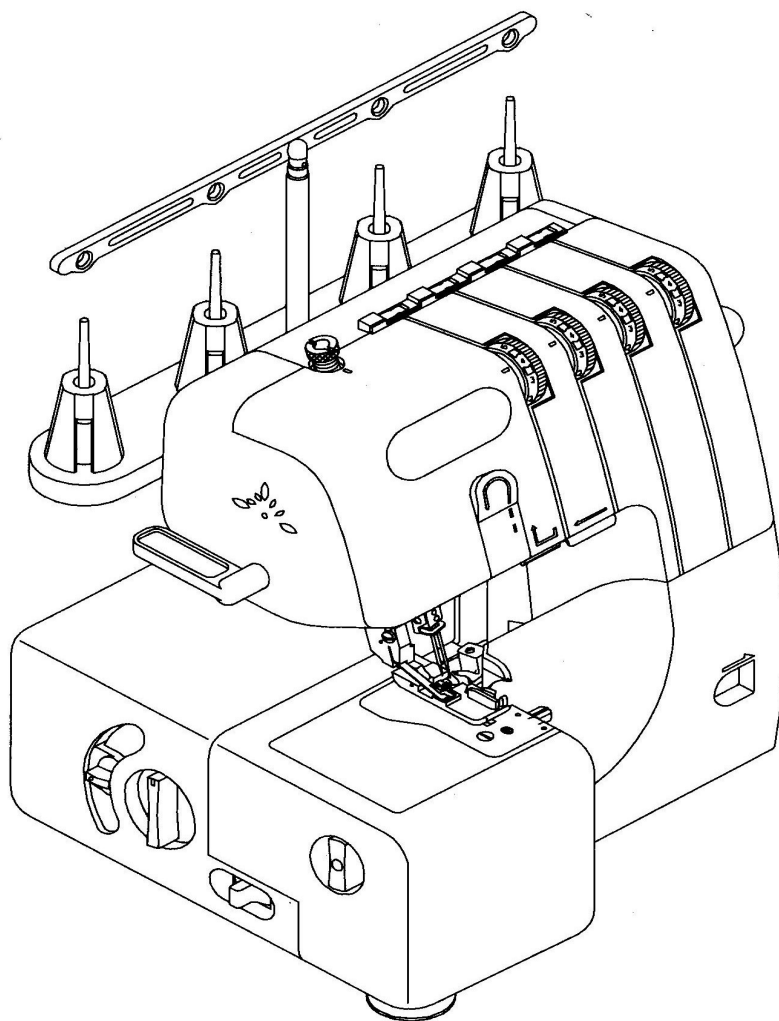


Lada[®]

Návod k používání: model 700D



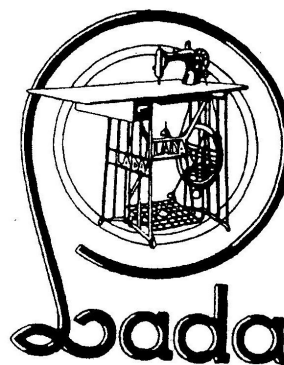
Vážený zákazníku,

blahopřejeme Vám ke koupi šicího stroje české značky LADA. Získali jste kvalitní šicí stroj, který pokračuje v tradici této značky. Abyste mohli využít všechny možnosti tohoto šicího stroje, je třeba si nejprve prostudovat tento návod. Přejeme Vám mnoho úspěchů a radosti při šití na Vašem novém stroji.

LADA šicí stroje, s.r.o.

Historie značky Lada

Nápad založit továrnu na šicí stroje vznikl brzy po rozpadu rakousko-uherské monarchie. Mnozí Češi, kteří před válkou našli obživu v rakouské metropoli, se po roce 1918 chtěli vrátit a uplatnit ve své vlasti. Po dlouhých přípravách byla **1.zářím 1919 založena Akciová továrna na šicí stroje v Soběslavi**. Nebylo snadné pro dosud neznámou značku Lada čelit Evropské i zámožské konkurenci. Trh ovládaly světové firmy a Lada musela vyvíjet mnoho úsilí, aby v konkurenčním boji obstála.



Prvními výrobky byly rovnostehové bubínkové stroje CB typu "7", později v roce 1936 novější typ CB 77 s kloubovým mechanismem. Na tehdejší dobu to byl stroj velmi moderní a výkonný. Značka Lada se tak podařilo proniknout mezi špičkové firmy světového formátu a navázat obchodní spojení v Holandsku, Belgii, Francii a blízkém východě. Za zmínku také stojí produkce řemeslných šicích strojů (typ 11, později 35, 105, 135). Úspěšný rozvoj továrny narušila II. světová válka, kdy musela být výroba omezena a v roce 1943 zastavena. Po osvobození navázal závod Lada na své předválečné tradice, výrobou osvědčeného typu 77. K největšímu rozmachu výroby, ale došlo až po roce 1948. V té době výrazně stoupl počet zaměstnanců. Pohyboval se kolem 1400 až 1600 osob. Požadavky odbytu vedly Ladu k vývoji stále nových typů šicích strojů. V roce 1954 byl zaveden do výroby první československý šicí stroj s klikatým stehem typ 233.

Dále následovala řada úspěšných typů :



- 1957- první kufříkový šicí stroj T 132
- 1958-plochý šicí stroj s klikatým stehem T 236
- 1959-šicí stroj s automatickým vyšíváním T 237
- 1960-šicí stroj s širším rozpichem T 238
- 1969-kufříkový šicí stroj T 136
- 1970-kufříkový šicí stroj s vyšíváním T 137

V 60. letech dosahovala produkce šicích strojů 100 000 kusů ročně. Začleněním do hospodářské jednotky ELITEX v roce 1965 ztrácí Lada samostatnost a na základě usnesení vlády v roce 1972 byla výroba šicích strojů zastavena. Teprve pád komunistického režimu umožnil opět navázat na tradici výroby šicích strojů značky Lada.

Obsah

Bezpečnostní pokyny	1- 2
Popis stroje	3- 4
Příslušenství	5
Ruční kolo	6
Otvírání a zavírání předního krytu	6
Výměna jehly	7
Zapojení stroje do sítě	8
Nožní spouštěč	8
Šití na volném rameni	9
Nastavení délky a šířky stehu	10
Diferenciální podávání	11- 12
Příprava před navlékáním nití	13- 14
Použití krycího talířku a síťky	15
Tlačítko pro uvolnění napětí nití	16
Navlékání horního chapače	17
Navlékání dolního chapače	18
Automatický navlékač dolního chapače	19
Navlékání levé jehly	20
Navlékání pravé jehly	21
Zkušební šití	22
Začátek šití	23
Regulátory napětí nití	24
Nastavení napětí nití	25
Čtyřnitní obnitkovací steh	26- 27
Třínitý obnitkovací steh	28
Rolovací lemování	29- 30
Regulace tlaku přítlačné patky	31
Výměna přítlačné patky	31
Šití slepého stehu	32
Všívání gumy	33
Řasení	34
Všívání perel a ozdobných šňůr	35
Všívání paspulký	36
Šití bez ořezu	37
Výměna nožů	38
Výměna žárovky	39
Údržba stroje	40
Odstraňování závad	41
Prohlášení o shodě	42
Záruční list.....	43

Úvod

Povinností uživatele a obsluhy je řádně se seznámit před zahájením práce s návodem k používání. Obsahuje důležité informace o bezpečnosti práce, montáži, obsluze, údržbě a je nutné ho považovat za součást zařízení. Bezporuchová, bezpečná práce se strojem a jeho životnost do značné míry závisí na správné a pečlivé údržbě. Jestliže Vám budou některé informace v návodu nesrozumitelné, obraťte se na výrobce.

Při práci se řiďte bezpečnostními pokyny, abyste se vyvarovali nebezpečí zranění vlastní osoby nebo osoby v okolí. Tyto pokyny jsou v návodu k používání označeny tímto výstražným bezpečnostním symbolem :



Když uvidíte v návodu tento symbol, pečlivě si přečtete následující sdělení.

Určení a funkce

Zařízení je určeno k šití v domácnosti běžných látek.

Použití jakýmkoliv jiným způsobem, než uvádí výrobce je v rozporu s určením !

Toto zařízení musí být provozováno pouze osobami, jež dobře znají jeho vlastnosti.

Jakékoliv svévolné změny provedené uživatelem na stroji zbavují výrobce odpovědnosti za následné škody nebo zranění.

Bezpečnostní pokyny - obecně

Váš šicí stroj je konstruován a určen pouze pro šití v domácnosti.

Před použitím svého šicího stroje si přečtete pečlivě všechny pokyny v tomto návodu.

Zařízení smí obsluhovat a udržovat jen fyzicky a psychicky způsobilá obsluha starší 18 ti let.



Nebezpečí – snížení nebezpečí úrazu elektrickým proudem :

- Stroj nikdy neponechávejte bez dozoru, pokud je připojen k elektrické síti. Vždy jej po ukončení šití nebo před údržbou odpojte od sítě.
- Stroj vždy odpojte od sítě před výměnou žárovky.
- Nesahejte na stroj mokrý nebo spadlý do vody. Okamžitě jej v takovém případě odpojte od sítě.
- Nesahejte na stroj mokřýma rukama, nečistěte stroj mokřým hadrem.
- Stroj neumísťujte na místa, odkud by mohl spadnout do vody nebo do vlhkého nebo venkovního prostředí. Voda se nesmí dostat nikam do vnitřních částí stroje.
- Na čištění povrchu krytů používejte prostředky na čištění umělých hmot.
- Po čištění otřete povrch do sucha. Nedopusťte, aby se voda, či jiná kapalina dostala pod kryt stroje nebo nožního spouštěče.



Upozornění – snížení nebezpečí úrazu elektrickým proudem, popálení nebo poranění :

- Nedovolte svým dětem, aby si se strojem hrály. Dbejte zvýšené opatrnosti při používání stroje v přítomnosti dětí.
- Stroj používejte pouze k šití způsobem popsaným v tomto návodu k obsluze.
- Používejte pouze příslušenství doporučené v tomto návodu výrobcem.
- Stroj nikdy nepoužívejte, pokud má poškozený síťový přívod, pokud nepracuje správně, pokud spadl nebo byl poškozen, nebo pokud se do něho dostala kapalina. V těchto případech se obraťte na svého prodejce.
- Nezakrývejte při provozu stroje jakýkoliv jeho větrací otvor.
- Otvory stroje i nožní spouštěč udržujte v čistotě a odstraňujte z nich usazený prach.
- Do otvorů stroje a nožního spouštěče nikdy nezasouvejte žádné předměty.
- Stroj nepoužívejte venku.
- Nepoužívejte stroj v prostředí, kde mohou v ovzduší být aerosolové látky.
- Přívodní kabel odpojujte tahem za koncovky, neodpojujte jej tahem za vodič.
- Nezasahujte do prostorů pohybujících se částí stroje. Velká opatrnost je nutná v prostoru jehly.
- Nesprávná nebo poškozená stehová deska může způsobit zlomení jehly.
- Nepoužívejte ohnuté jehly.
- Při šití neposouvejte látku silou, mohlo by to způsobit ohnutí a následné zlomení jehly.
- Stroj vypněte ze sítě při jakékoliv práci v prostoru jehly.
- Vždy odpojte stroj od sítě při odnímání krytů, mazání nebo jakémkoliv servisním nastavování popsaném v tomto návodu.
- Na nožní spouštěč nepokládejte žádné předměty, při zapnutí šicího stroje by stroj začal neočekávaně šít, mohlo by též dojít ke zničení spouštěče nebo motoru stroje.
- Osoby s dlouhými vlasy by je měly mít upraveny tak, aby se při činnosti se strojem nedotýkaly pohybujících částí.



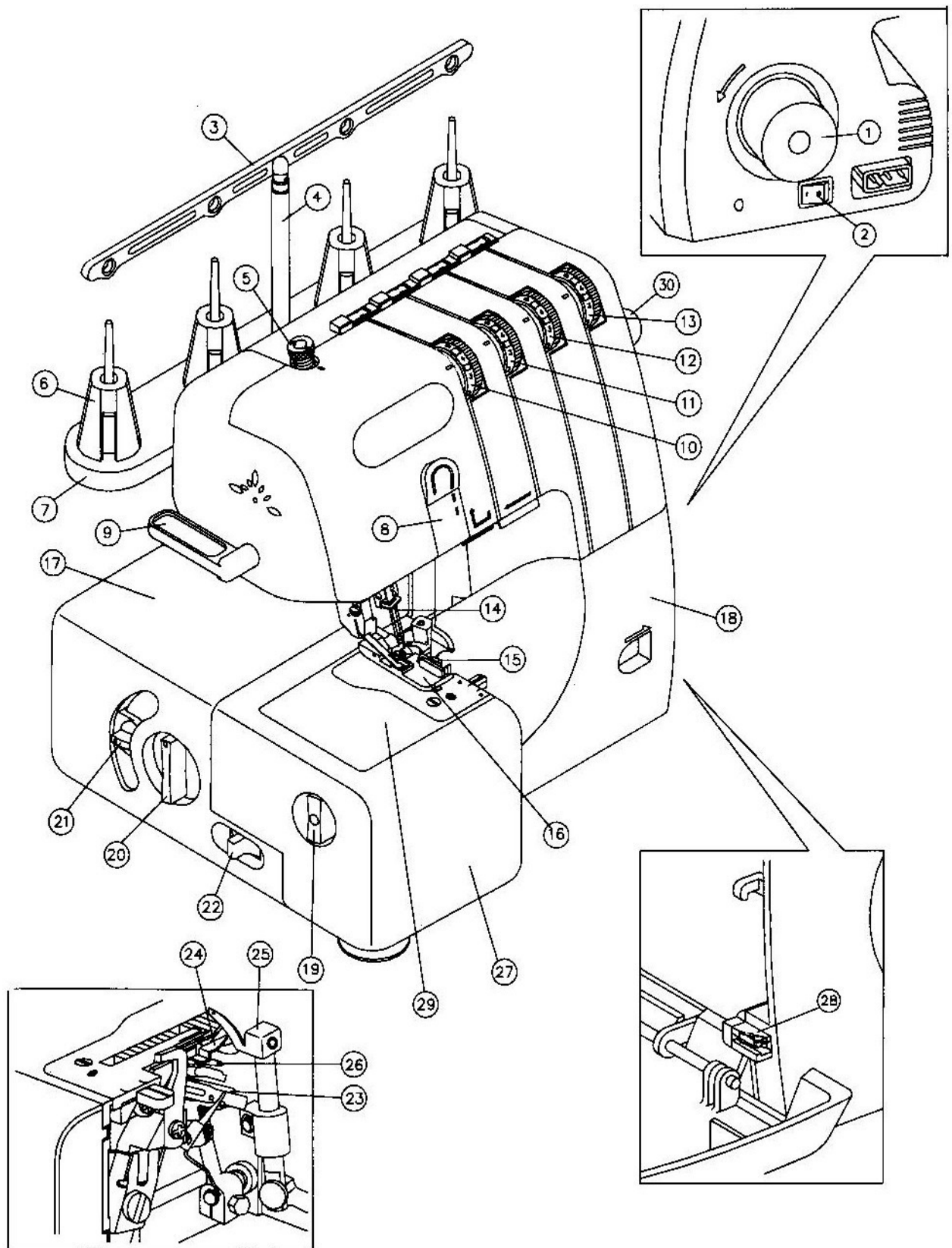
Likvidace výrobku a jeho částí



Všechna nová elektrozařízení jsou označena symbolem přeškrtnutého kontejneru. Takto označené elektrozařízení nepatří do komunálního odpadu a jeho vyhazování do kontejnerů nebo volné přírody je zakázáno. Elektrozařízení, kterého se potřebujete zbavit, musí obsahovat všechny konstrukční části a součástky, aby bylo možné zajistit jeho kompletní ekologické zpracování, využití nebo odstranění aby se zabránilo úniku nebezpečných látek ohrožujících lidské zdraví a životní prostředí.

Při závěrečném vyřazení z provozu (po skončení jeho životnosti) odevzdejte stroj na místě zpětného odběru. Takto bude zaručeno jeho předání pouze odborným firmám se specializací na ekologické zpracování. Informace o místech zpětného odběru získáte na prodejních místech, obecním úřadě nebo na internetových stránkách kolektivních systémů www.elektrowin.cz

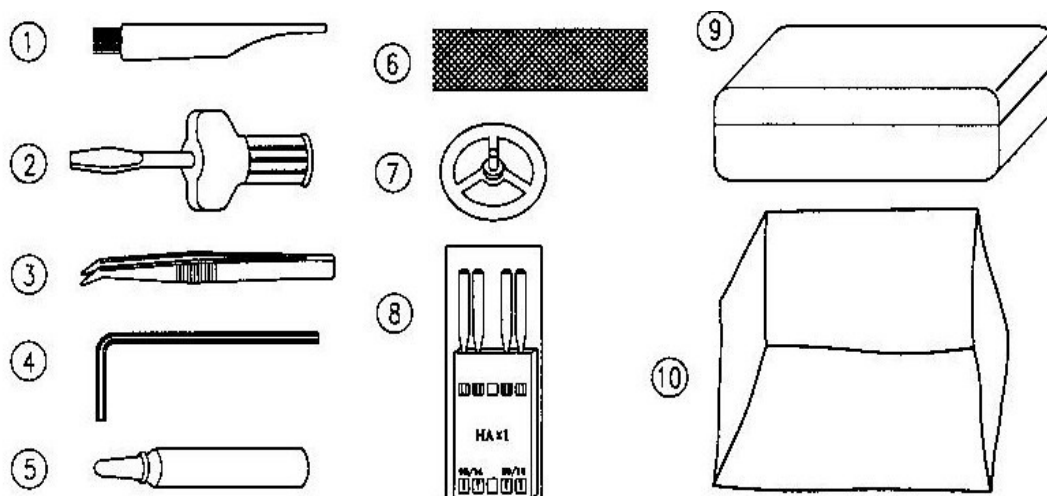
Popis stroje



Popis stroje

1. Ruční kolo
2. Hlavní vypínač
3. Vodič nití
4. Teleskopický držák
5. Seřizovací šroub přitlaku patky
6. Kuželový držák cívky
7. Stojánek cívek
8. Kryt nitě páky
9. Zvedací páčka patky
10. Regulátor napětí nitě levé jehly
11. Regulátor napětí nitě pravé jehly
12. Regulátor napětí nitě horního chapače
13. Regulátor napětí nitě spodního chapače
14. Svorka jehly
15. Horní nůž
16. Přítlačná patka
17. Zadní kryt
18. Přední odklopný kryt
19. Regulátor šířky stehu
20. Regulátor délky stehu
21. Regulátor pro nastavení diferencionálního podávání
22. Páčka pro vypnutí horního nože
23. Páčka pro navléknutí dolního chapače
24. Jazyček pro rolování
25. Horní chapač
26. Dolní chapač
27. Odnímatelný kryt volného ramene
28. Mikrospínač motoru
29. Volné rameno
30. Tlačítko pro uvolnění napětí nití

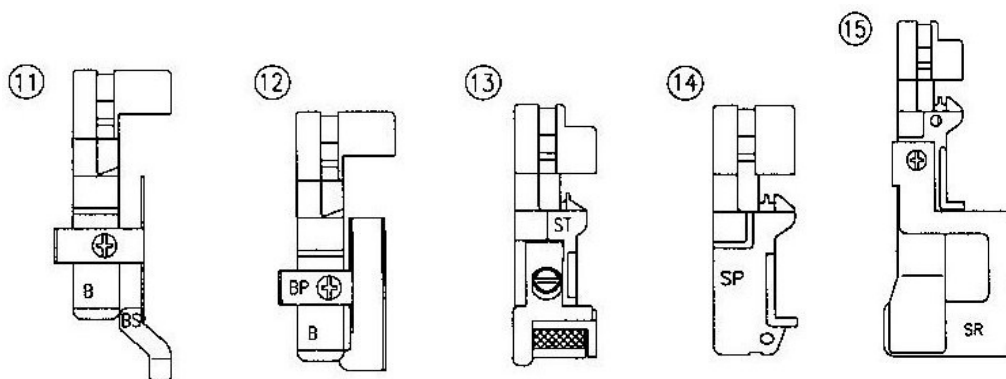
Příslušenství dodávané ze strojem



1. Štěteček
2. Šroubovák
3. Pinzeta
4. Klíč pro výměnu jehly
5. Olejnička

6. Síťka na cívky s nití
7. Krycí talíčky na cívky nití
8. Sada jehel
9. Schránka na příslušenství
10. Ochranný kryt

Volitelné příslušenství

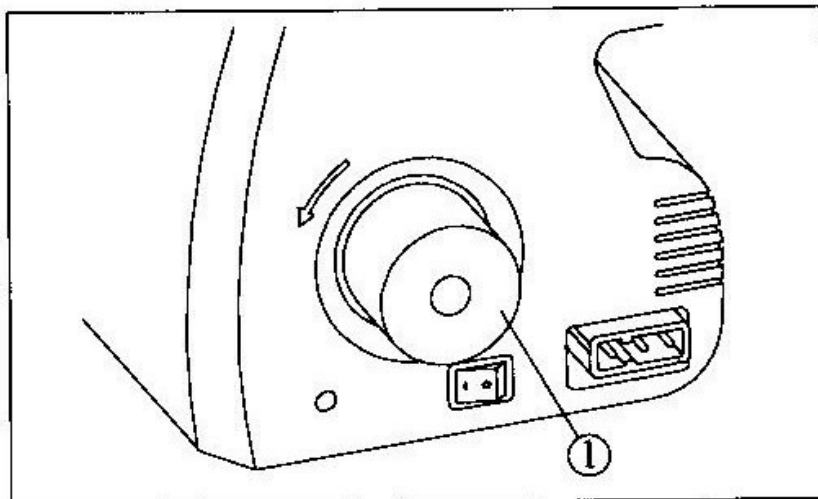


11. Patka na slepý steh
12. Patka na perly
13. Patka na všívání gumy
14. Patka na paspulky
15. Nabírací a řasící patka

Ruční kolo

Ruční kolo a se při šití otáčí proti směru hodinových ručiček (tzn. ve směru šipky na krytu stroje). Směr otáčení je tedy stejný se směrem otáčení běžného domácího šicího stroje.

1 - Ruční kolo



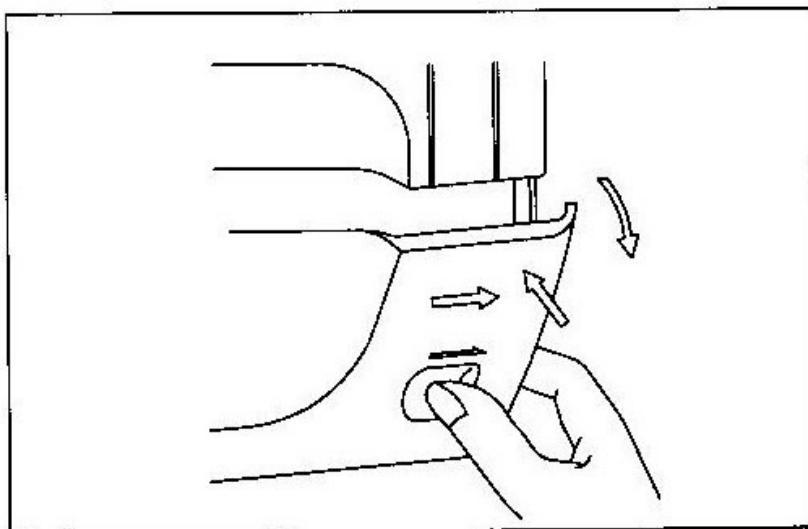
Otevírání a zavírání předního krytu

Čelní kryt je třeba otevřít při navlékání nití do chapačů.

Poznámka: Stroj je vybaven mikrosplínačem, proto je při otevření nebo špatném zavření krytu stroj nefunkční.



Upozornění: Z důvodu vaší bezpečnosti se vždy ujistěte, že čelní kryt je uzavřen před zahájením jakékoliv šicí operace.



Výměna jehly



Upozornění : Vypněte stroj hlavním vypínačem do polohy OFF.

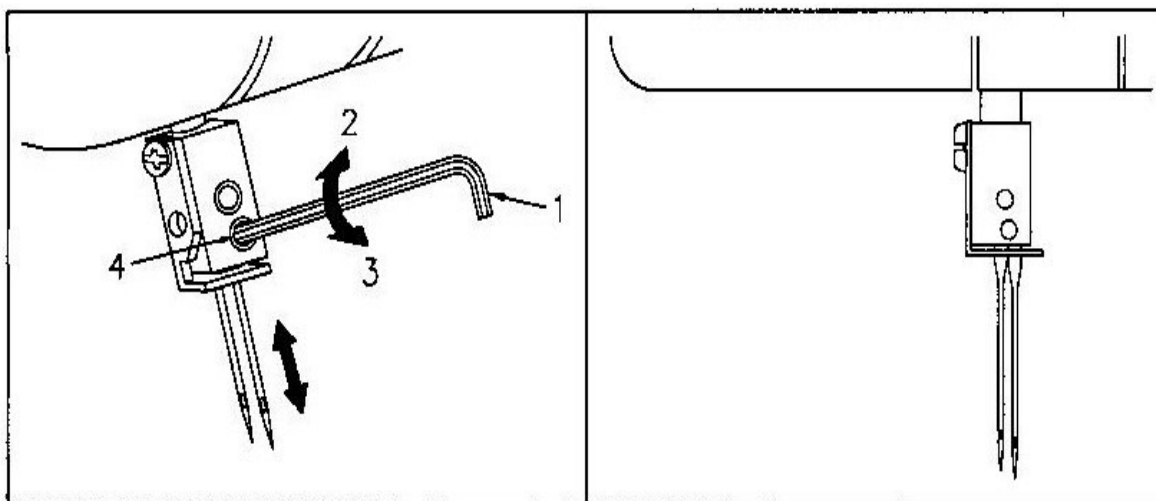
V tomto stroji jsou použity jehly s ploškou **130/705 H – HAx1SP**.

Otáčením ručního kola směrem k sobě nastavte jehlu do nejvyšší polohy a spustěte přítlačnou patku. Pomocí imbusového klíče povolte šroub uchycení jehly a jehlu vyjměte směrem dolů. Novou jehlu zasuňte do držáku ploškou směrem dozadu až na doraz. Pokud jste jehly nasadili správně, je levá jehla o kousek výš než pravá !

Poznámka : Obecně platí pravidlo, že lehké látky se šijí slabými jehlami a těžké látky silnými jehlami.

V tomto stroji lze použít sílu jehly **70/10 až 90/14** větší číslo u jehly znamená, že je silnější.

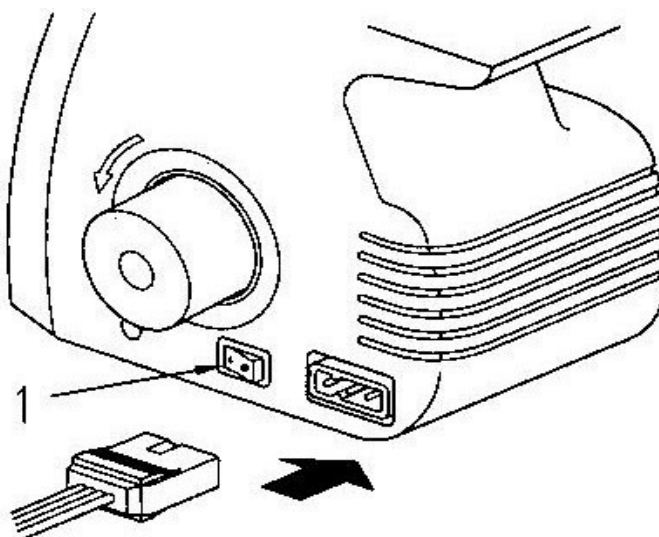
1. Imbusový klíč
2. Utahujete
3. Povolujete
4. Šroub uchycení jehly



Zapojení stroje do sítě

1. Přepněte hlavní vypínač do polohy 0.
2. Zasuňte zástrčku do stroje podle vytvarování zásuvky.
3. Vidlici na druhém konci kabelu zastrčte do zásuvky domovního rozvodu 220 V.
4. Stroj zapněte hlavním vypínačem do polohy I.

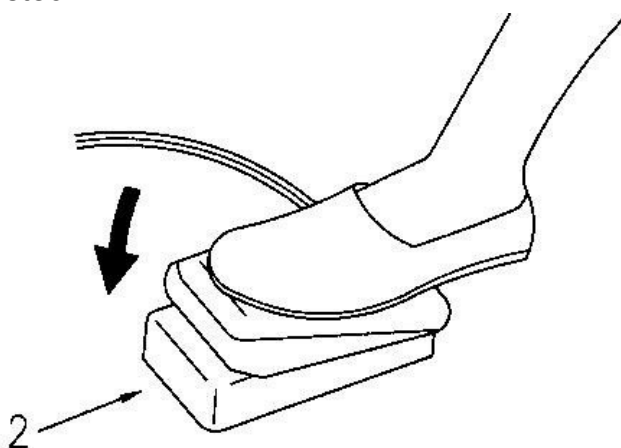
1 – Hlavní vypínač a spínač osvětlení



Nožní spouštěč

Nožní spouštěč reguluje rychlost, kterou šijete. Rychlost šití zvýšíte mírným stlačením pedálu dolů. Pro snížení rychlosti lehce uvolněte tlak na pedál. Aby stroj zastavil, je třeba pedál zcela uvolnit.

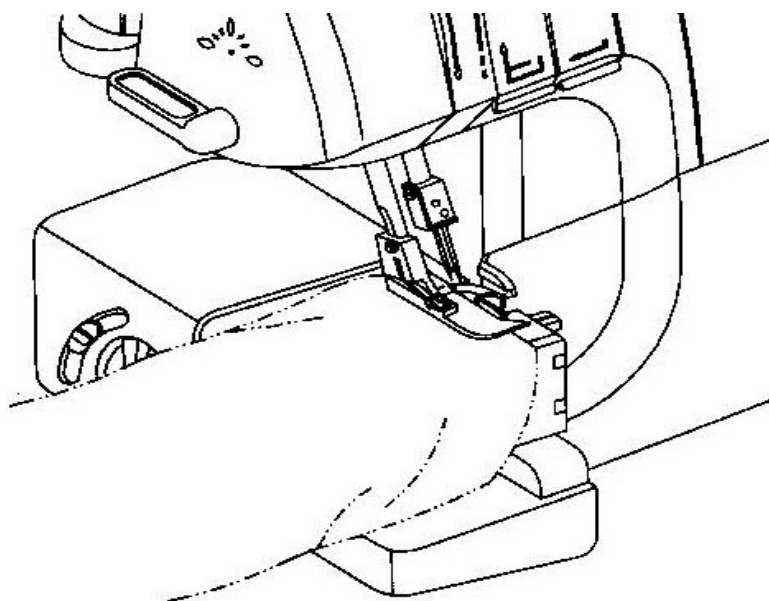
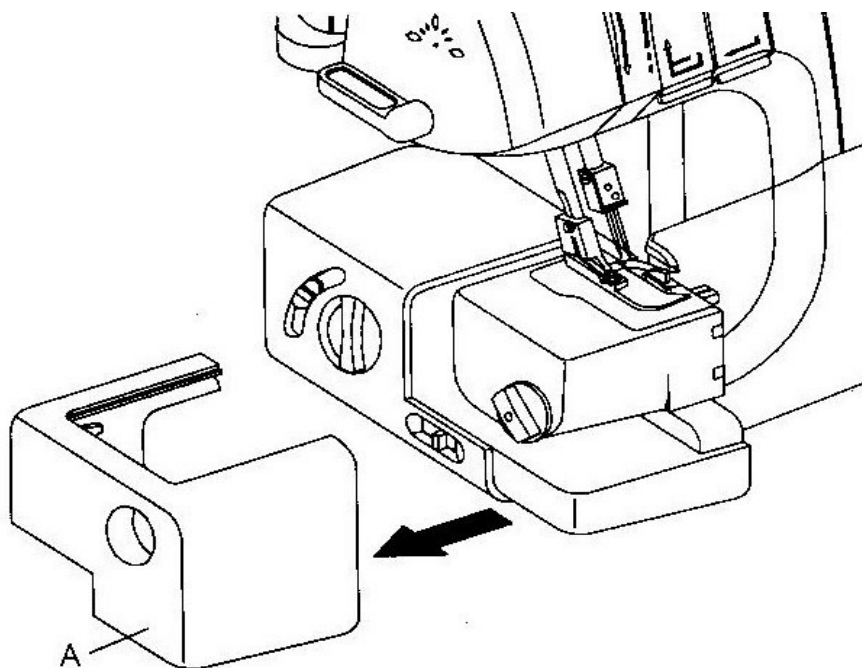
2 – Nožní spouštěč



Šití na volném rameni

Volné rameno umožňuje mnohem snadnější šití dutých částí oděvu.

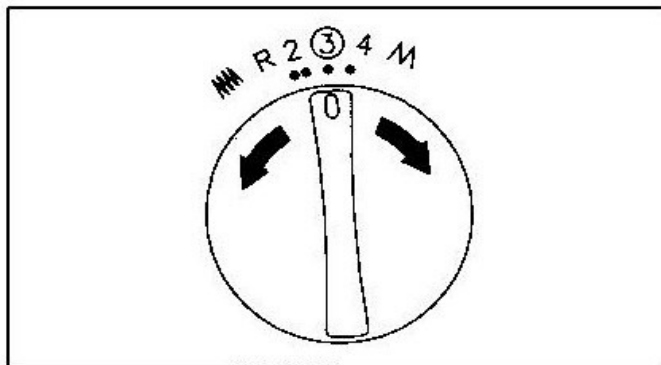
1. Boční kryt "A" vysuňte tahem směrem doleva.
2. Šitý díl umístěte dle obrázku.



Nastavení délky stehu

Regulátor délky (hustoty) stehu se nachází na levé straně stroje viz. Popis stroje str. 3. Pootočením směrem doprava délku stehu zvětšíte a pootočením směrem doleva zmenšíte.

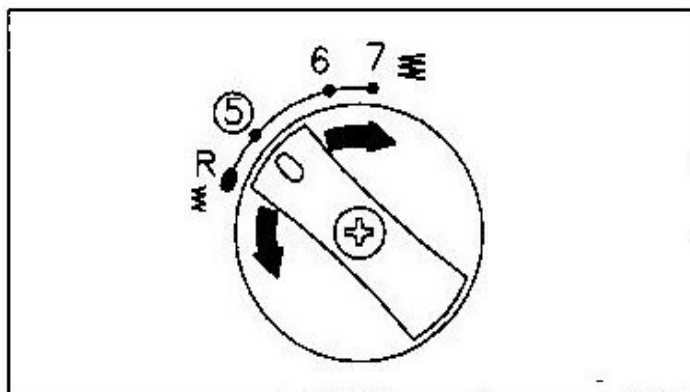
Poznámka : Maximální délka stehu je 4 mm a minimální délka stehu je 1.1 mm.
Pro běžné šití je doporučená délka stehu 2.5 mm až 3 mm.



Nastavení šířky stehu

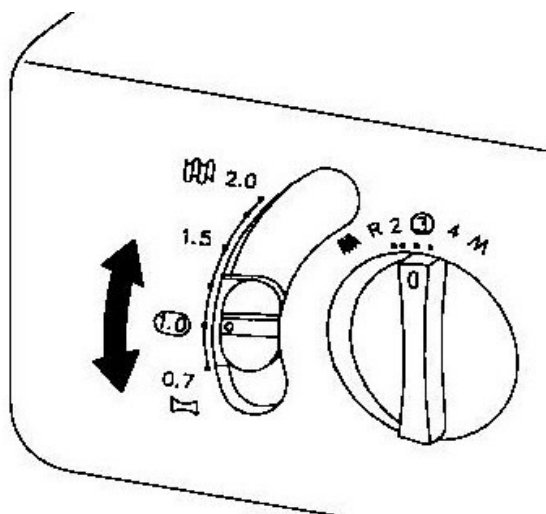
Regulátor šířky stehu (ořezu) se nachází na levé straně stroje v přední části viz. popis stroje str. 3. Pootočením směrem doprava šířku stehu zvětšíte a pootočení směrem doleva zmenšíte.

Poznámka : Šířku stehu lze nastavovat v rozmezí od 4.5 mm do 7 mm.
Pro běžné šití je doporučená šířka stehu 5 mm.



Diferenciální podávání

Stroj je vybaven podavačem šitého materiálu rozděleným na dvě části. Tento mechanismus se dá ovládat tak, že lze nastavovat rozdílnou hodnotu podávání předního a zadního podavače. Při nastavení na hodnotu 1.0 se oba podavače pohybují ve stejném rozsahu. Když je poměr podávání nastaven na hodnotu menší než 1.0, přední podavač se pohybuje pomaleji než podavač zadní, takže je látka při šití natahována. Toto nastavení se používá při šití tenkých látek, kterémají sklon ke stahování. Pokud je poměr podávání nastaven na hodnotu větší než 1.0, přední podavač se pohybuje rychleji než podavač zadní. Toto nastavení zamezuje nežádoucímu řasení okraje látky při šití elastických materiálů.



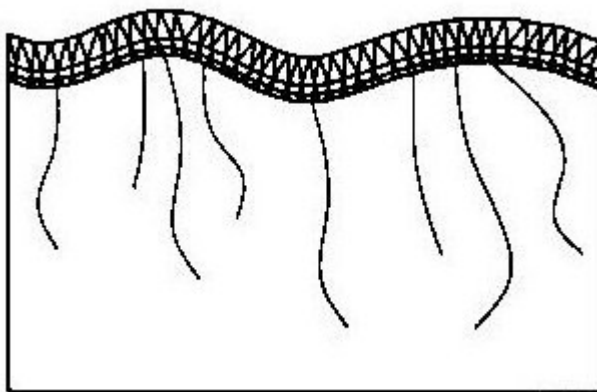
Poměr podávání	Hlavní podavač (zadní)	Diferenciální podavač (přední)	Vliv na šitý materiál	Použití
0.7 – 1.0			Látka se natahuje.	Pro zamezení stahování tenkých látek.
1.0			Bez diferenc. posuvu.	Běžné šití.
1.0 – 2.0			Látka se zdrhuje.	Pro zamezení vlnění a řasení elastických materiálů.

Diferenciální podávání

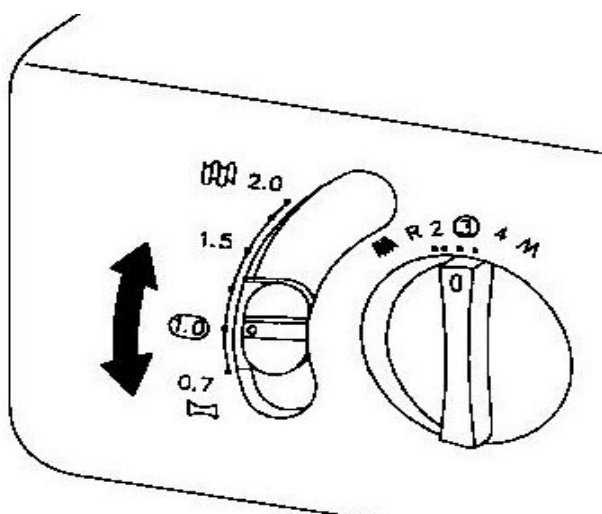
Příklad, kdy je potřeba upravit hodnotu diferenciálního podávání.

Okraj elastického materiálu je někdy po ušití obnitkovacím stehem vlnitý v takovém případě je potřeba nastavit hodnotu diferenciálního podávání v rozmezí 1.0 až 2.0 (přesná hodnota je závislá na míře pružnosti šitého materiálu). Čím je materiál elastičtější, tím se nastavovaná hodnota bude blížit 2.0.

Poznámka : Abyste zjistili optimální nastavení, je dobré si šití vyzkoušet na ústřížku látky.



Upozornění : Pokud šijete silný nepružný materiál, jako např. denim, nenastavujte jinou hodnotu než 1.0, abyste látku nepoškodili.



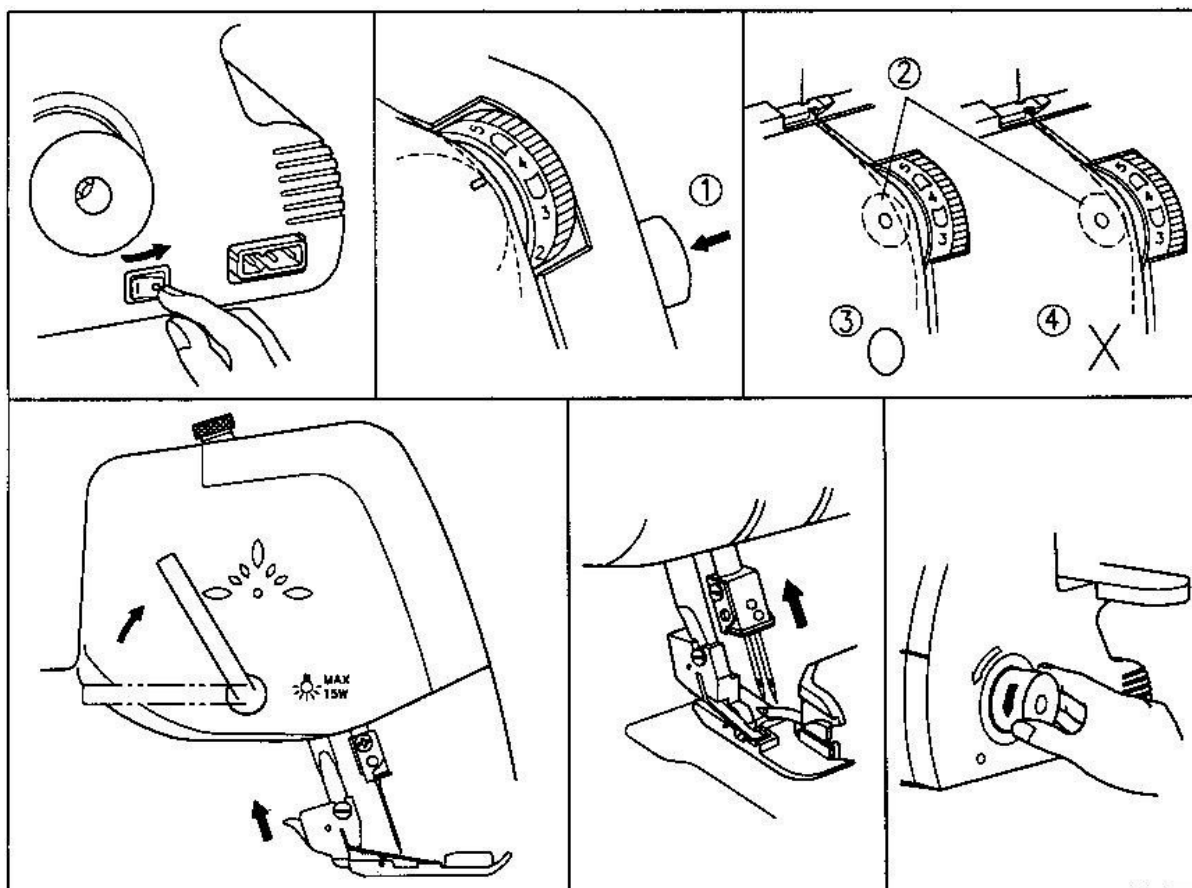
Příprava před navlékáním nití



Upozornění : Z důvodu bezpečnosti vypněte stroj hlavním vypínačem.

Ovládací páčkou zvednete přítlačnou patku do horní polohy a otáčením ručního kola směrem k sobě nastavte jehelní tyč do horní polohy.

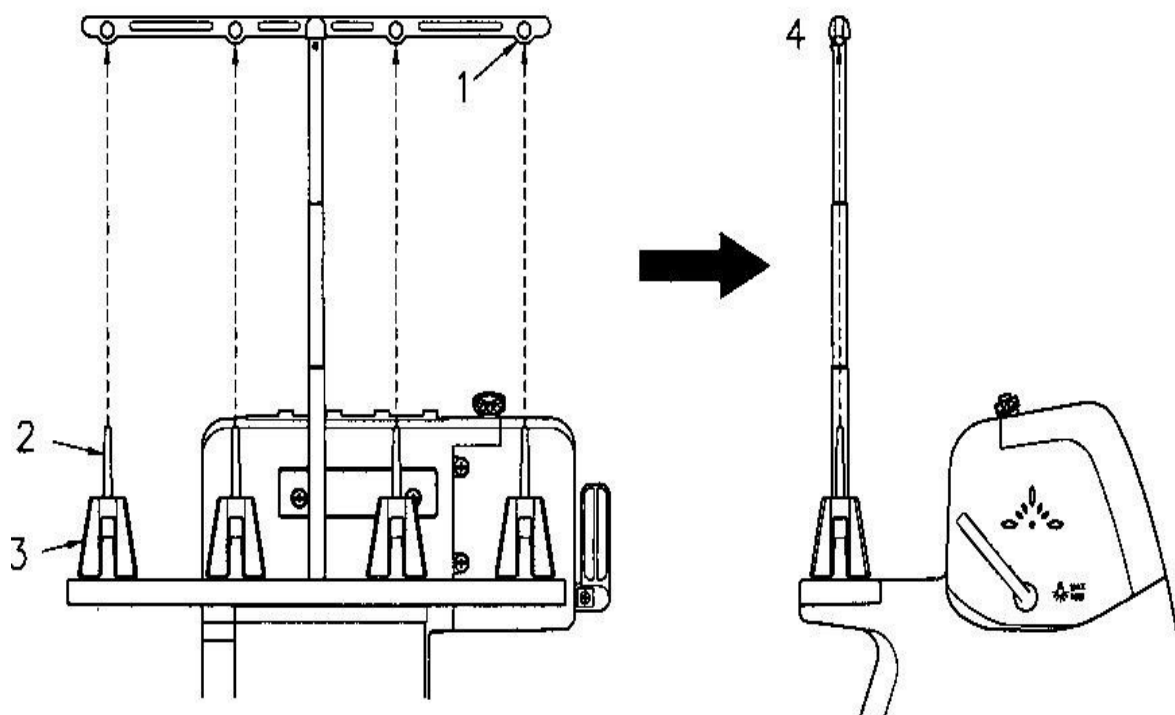
1. Pro správné navlečení nití mezi talířky regulátorů, stiskněte tlačítko pro jejich uvolnění viz. str. 16.
2. Talířky regulátorů.
3. Správné navlečení.
4. Špatné navlečení.



Příprava před navlékáním nití

Teleskopický držák vysuňte do nejvyšší polohy a seřídte vodící očka podle obrázku tak, aby se nacházela přesně nad kolíky držáků cívek.

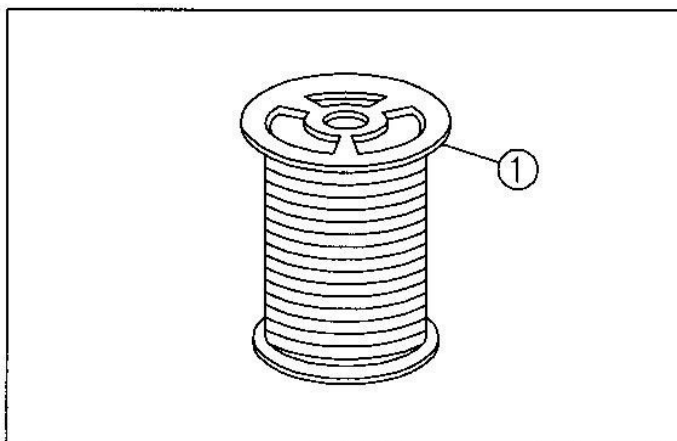
1. Očko vedení nití
2. Kolík držáku cívky
3. Kuželový držák cívky
4. Správná poloha



Použití krycího talířku

Používáte-li nitě s cívkou tvořenou i čely, nasuňte na cívku krycí talířek podle obrázku. Při nasazování cívky dbejte na to, aby bylo čelo zářezem pro zajištění konce nitě umístěno vždy dole.

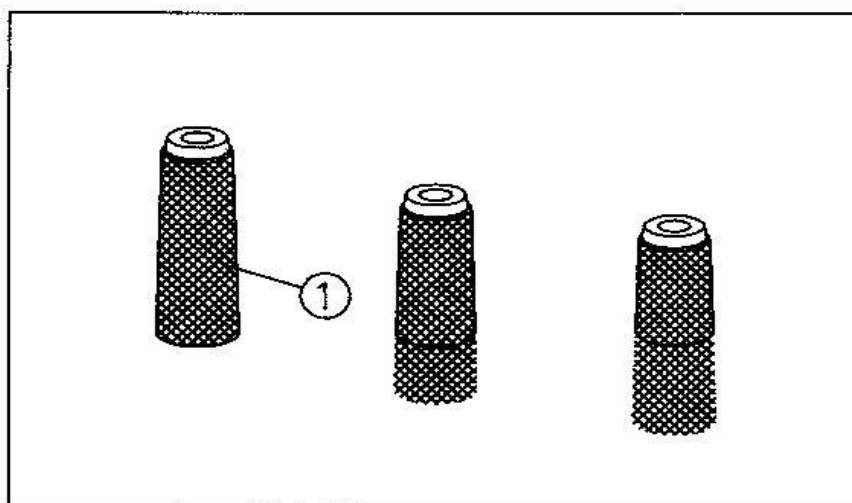
1. Krycí talířek



Použití sítky na cívky s nití

Šijete-li s volným nylonovým vláknem, doporučujeme použít dodávanou sítku. Sítko zajistí, že se vlákno při šití neuvolňuje. Sítko nasuňte na cívku podle obrázku.

1. Sítko



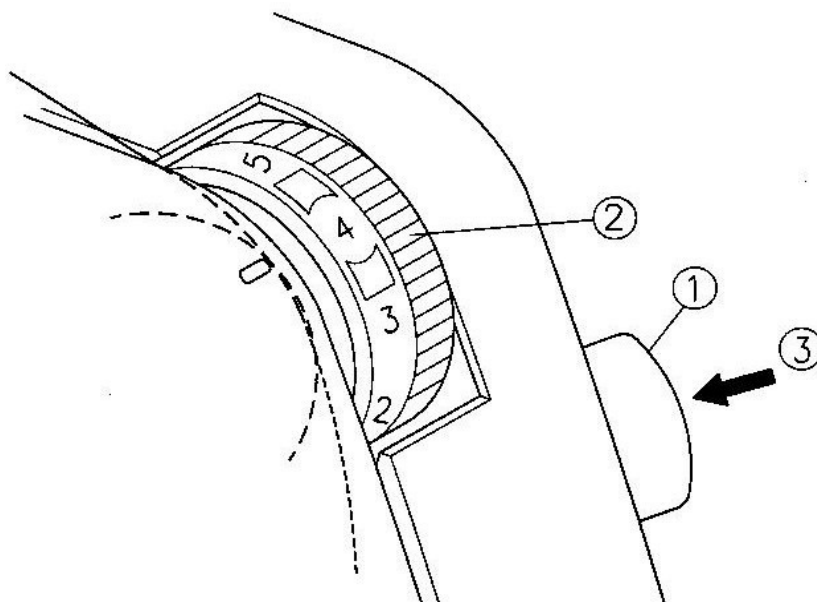
Tlačítko pro uvolnění napětí nití

Stroj je opatřen mechanismem pro uvolnění regulátorů napětí nití. Při navlékání nití do regulátorů postupujte následujícím způsobem.

1. Zatlačte tlačítko pro uvolnění napětí směrem doleva a přidržte.
2. Protáhněte nit šterbinou podél přitlačného talířku regulátoru.
3. Tlačítko uvolněte.

Poznámka : Nitě se navlékají do všech regulátorů stejným způsobem.

1. Tlačítko pro uvolnění napětí nití
2. Regulátor napětí nití
3. Směr stlačení tlačítka

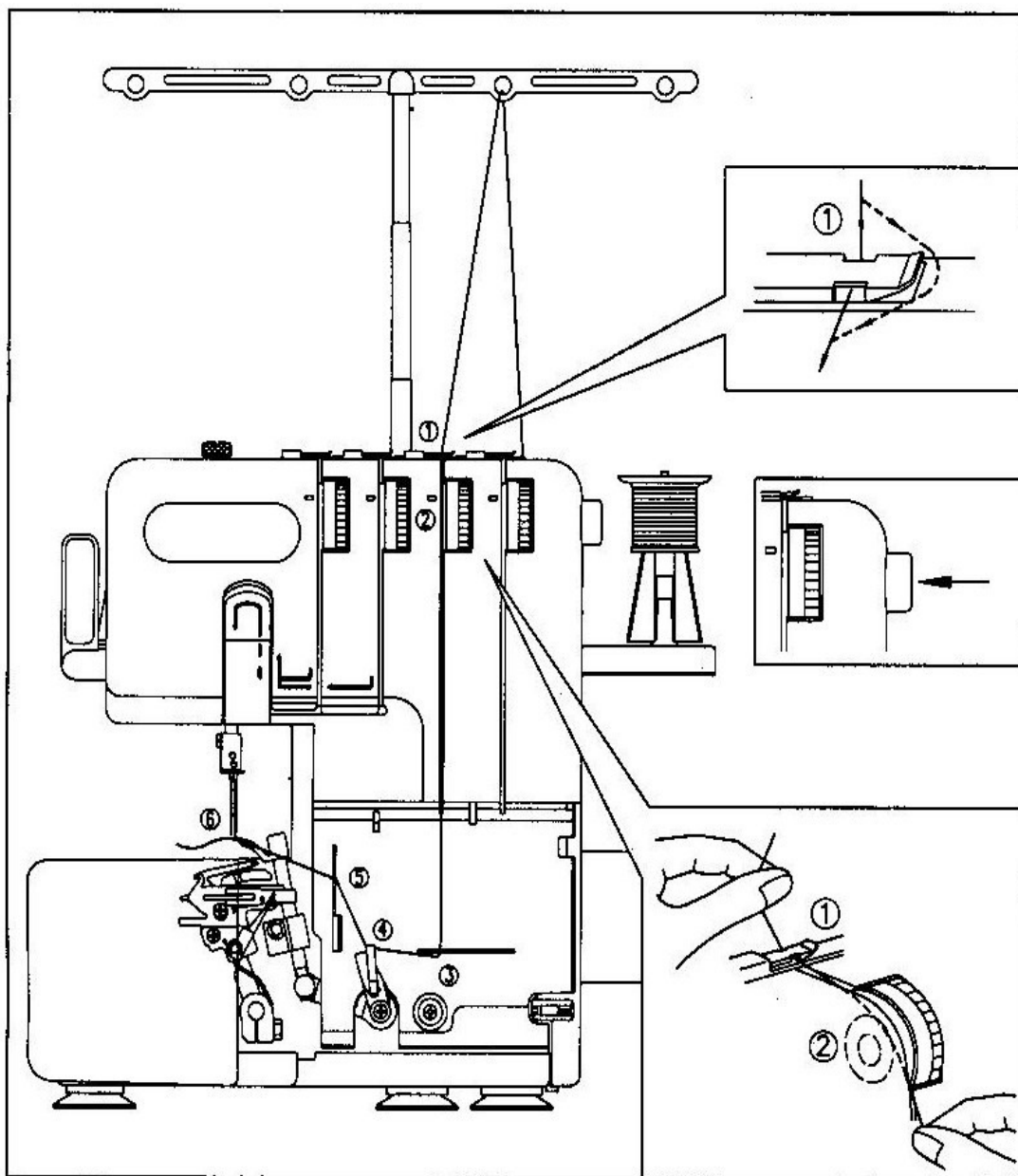


Navlékání horního chapače

Při navlékání se řiďte pořadím čísel uvedených v obrázku níže a dále zelenými značkami, které jsou umístěny na krytu stroje a informují vás, kudy postupně vedete nit horního chapače.

Najprve otevřete přední kryt jeho posunem doprava a odklopením směrem k sobě. Odviňte nit z cívky a její konec protáhněte zezadu směrem dopředu příslušným vodícím očkem teleskopického držáku.

1. Nit zachytněte do příslušného vodícího oka na horní ploše stroje.
2. Zatlačte tlačítko pro uvolnění napětí směrem doleva a přidržte jej. Nit protáhněte štěrbinou mezi talířky zeleného regulátoru a tlačítko uvolněte.
3. - 5. Nit táhněte štěrbinou směrem dolů a pokračujte v navlékání nitě vodiči označenými zelenými značkami.
6. Nit protáhněte očkem v horním chapači zepředu dozadu.

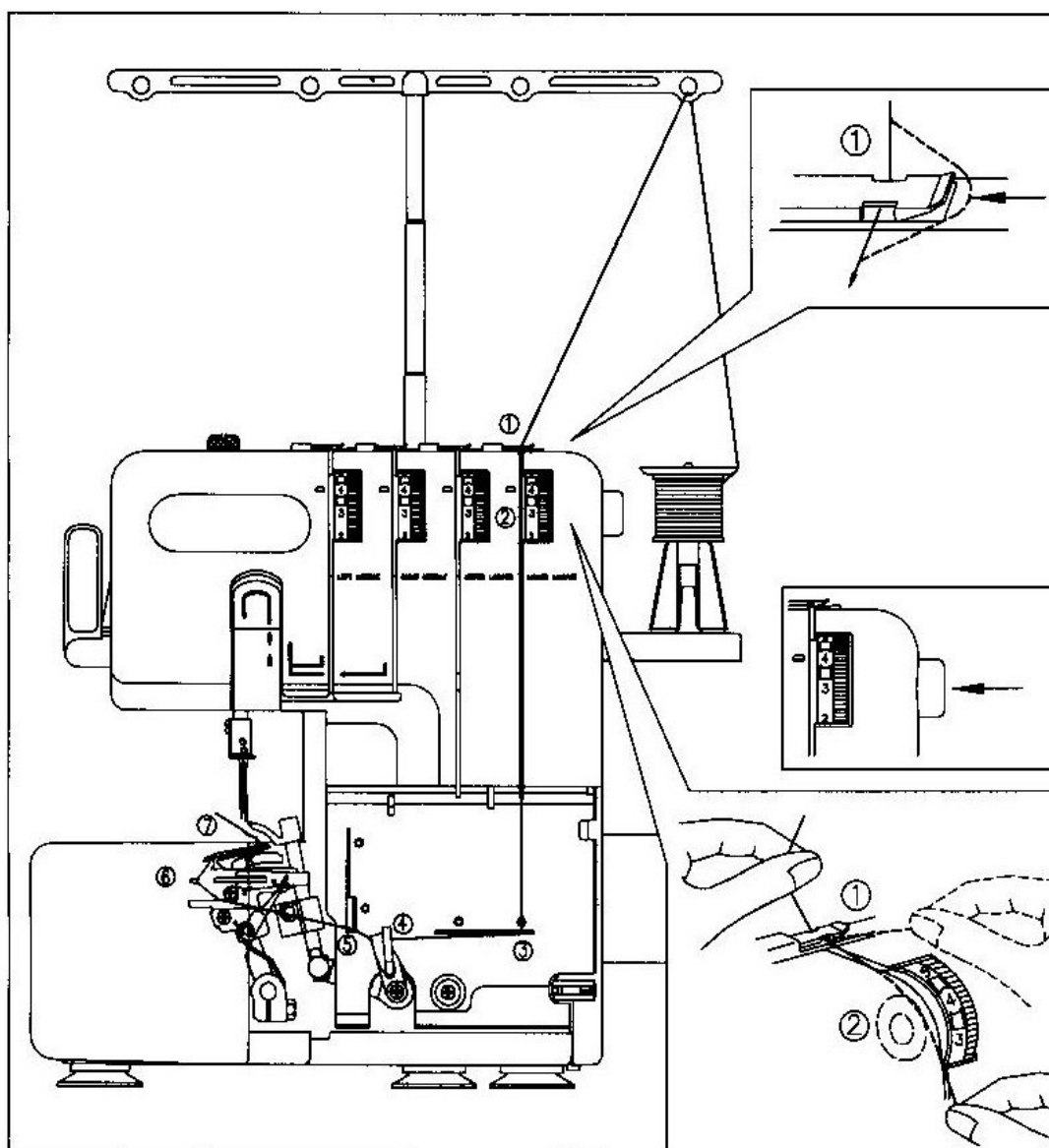


Navlékání dolního chapače

Při navlékání se řiďte pořadím čísel uvedených v obrázku níže a dále modrými značkami, které jsou umístěny na krytu stroje a informují vás, kudy postupně vedete nit dolního chapače.

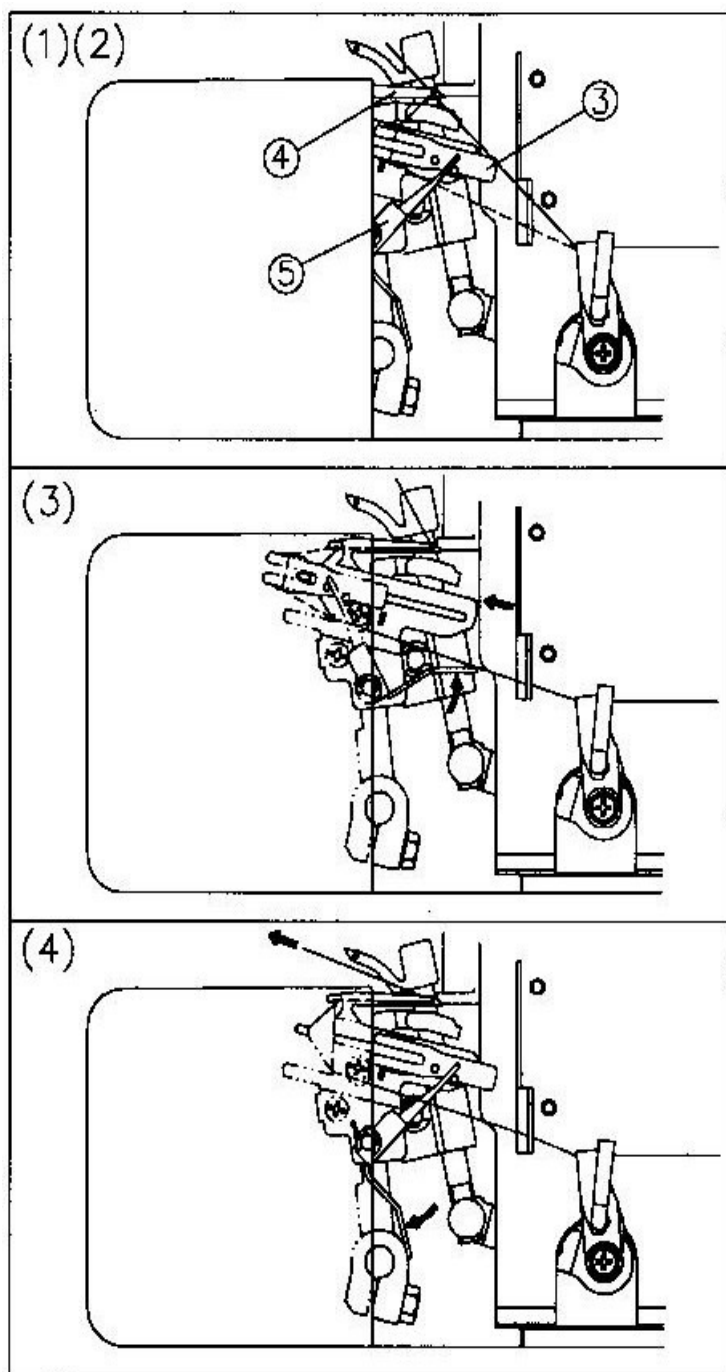
Najprve otevřete přední kryt jeho posunem doprava a odklopením směrem k sobě. Odviňte nit z cívky a její konec protáhněte zezadu směrem dopředu příslušným vodícím očkem teleskopického držáku.

1. Nit zachytněte do příslušného vodícího oka na horní ploše stroje.
2. Zatlačte tlačítko pro uvolnění napětí směrem doleva a přidržte jej. Nit protáhněte štěrbinou mezi talířky modrého regulátoru a tlačítko uvolněte.
3. - 5. Nit táhněte štěrbinou směrem dolů a pokračujte v navlékání nitě vodiči označenými modrými značkami až k páčce pro navlékání dolního chapače.
6. Zachytněte nit do vidličky navlékače a přepněte páčku navlékače směrem nahoru a potom ji uvolněte. Nit sama zaskočí do vodiče na dolním chapači. Podrobný popis automatického navlékače naleznete na str. 19.
7. Nit protáhněte očkem v dolním chapači zepředu dozadu.



Automatický navlékač dolního chapače

1. - 2. Otáčením ručního kola směrem k sobě nastavte dolní chapač (4) do pravé krajní polohy a nit protáhněte očkem v dolním chapači zepředu dozadu. Nit zachytněte do obou vidliček (3) automatického navlékače.
3. Konec nitě lehce přidržte a zatlačte páčku navlékače (5) směrem nahoru až na doraz.
4. Uvolněte páčku navlékače a ta se automaticky vrátí do dolní polohy.

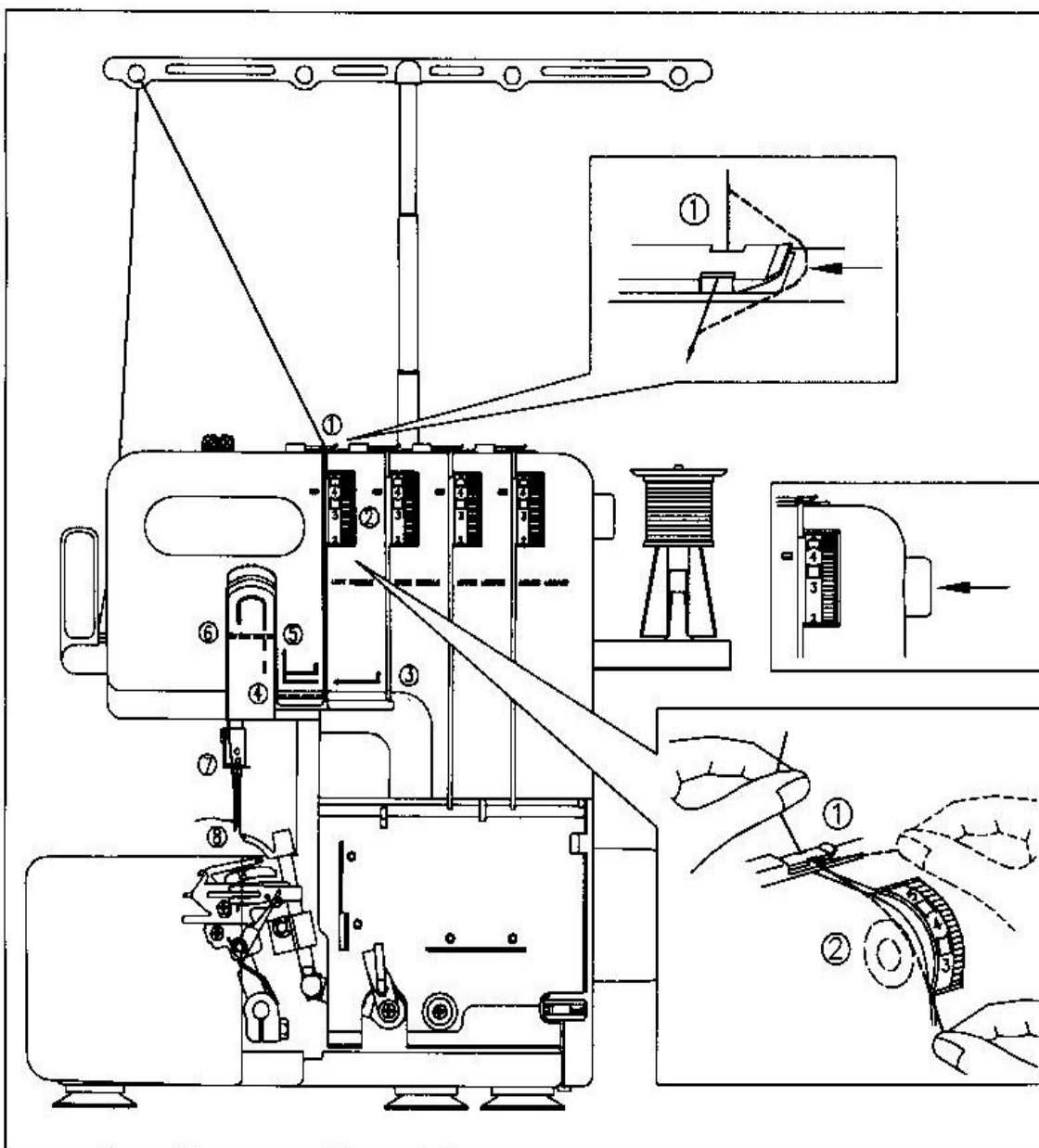


Navlékání levé jehly

Při navlékání se řiďte pořadím čísel uvedených v obrázku níže a dále šipkami, které jsou umístěny na krytu stroje a informují vás, kudy postupně vedete nit levé jehly.

Odviňte nit z cívky a její konec protáhněte zezadu směrem dopředu příslušným vodícím očkem teleskopického držáku.

1. Nit zachytněte do příslušného vodícího oka na horní ploše stroje.
2. Zatlačte tlačítko pro uvolnění napětí směrem doleva a přidržte jej. Nit protáhněte štěrbinou mezi talířky oranžového regulátoru a tlačítko uvolněte.
3. - 6. Nit táhněte štěrbinou směrem dolů a pokračujte v navlékání nitě ve směru šipek na krytu stroje.
7. Nit zachytněte do vodiče na jehelní tyči.
8. Navlečte nit do levé jehly zepředu směrem dozadu.

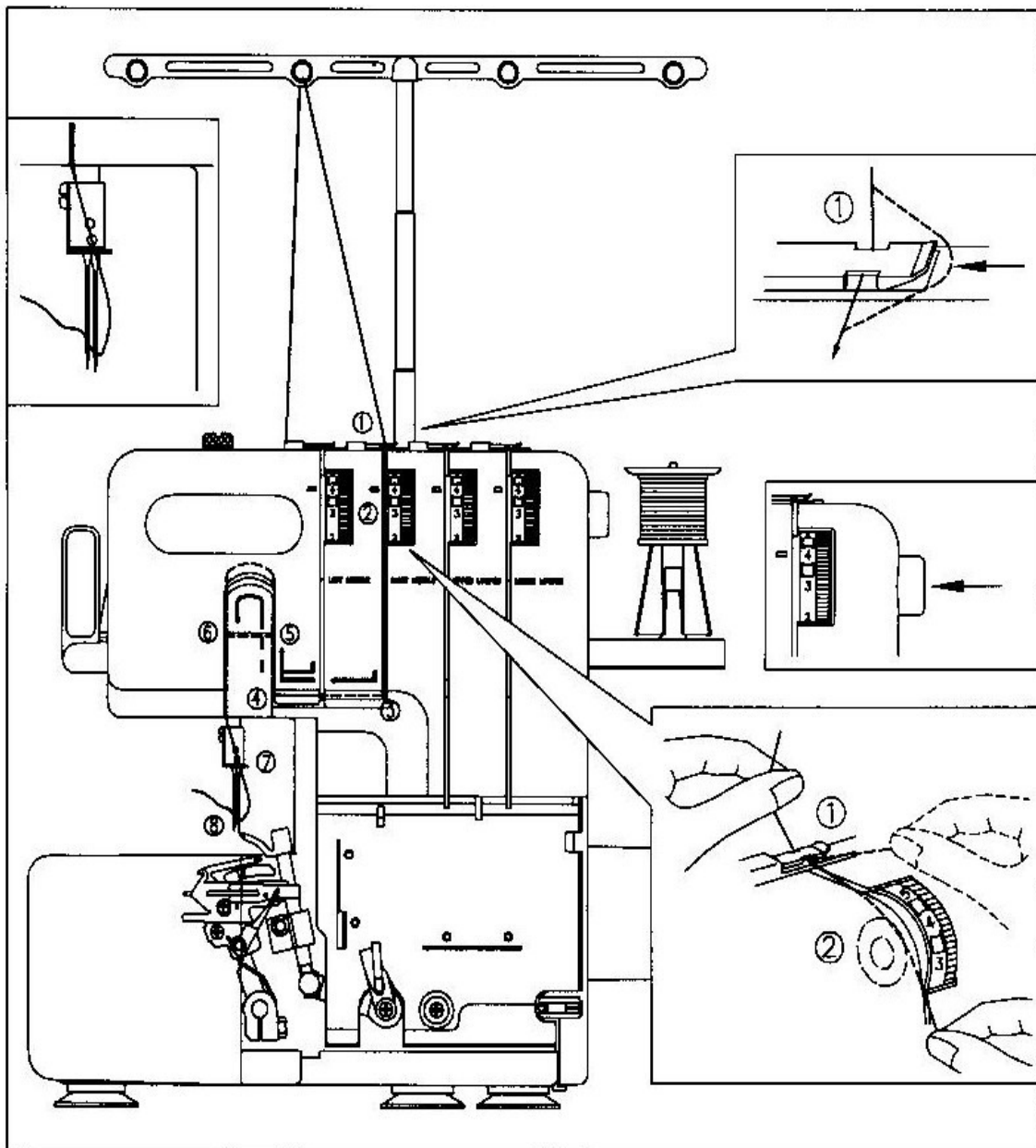


Navlékání pravé jehly

Při navlékání se řiďte pořadím čísel uvedených v obrázku níže a dále šipkami, které jsou umístěny na krytu stroje a informují vás, kudy postupně vedete nit pravé jehly.

Odviňte nit z cívky a její konec protáhněte zezadu směrem dopředu příslušným vodícím očkem teleskopického držáku.

1. Nit zachytněte do příslušného vodícího oka na horní ploše stroje.
2. Zatlačte tlačítko pro uvolnění napětí směrem doleva a přidržte jej. Nit protáhněte štěrbinou mezi talířky červeného regulátoru a tlačítko uvolněte.
3. - 6. Nit táhněte štěrbinou směrem dolů a pokračujte v navlékání nitě ve směru šipek na krytu stroje.
7. Nit zachytněte do vodiče na jehelní tyči.
8. Navlečte nit do pravé jehly zepředu směrem dozadu.

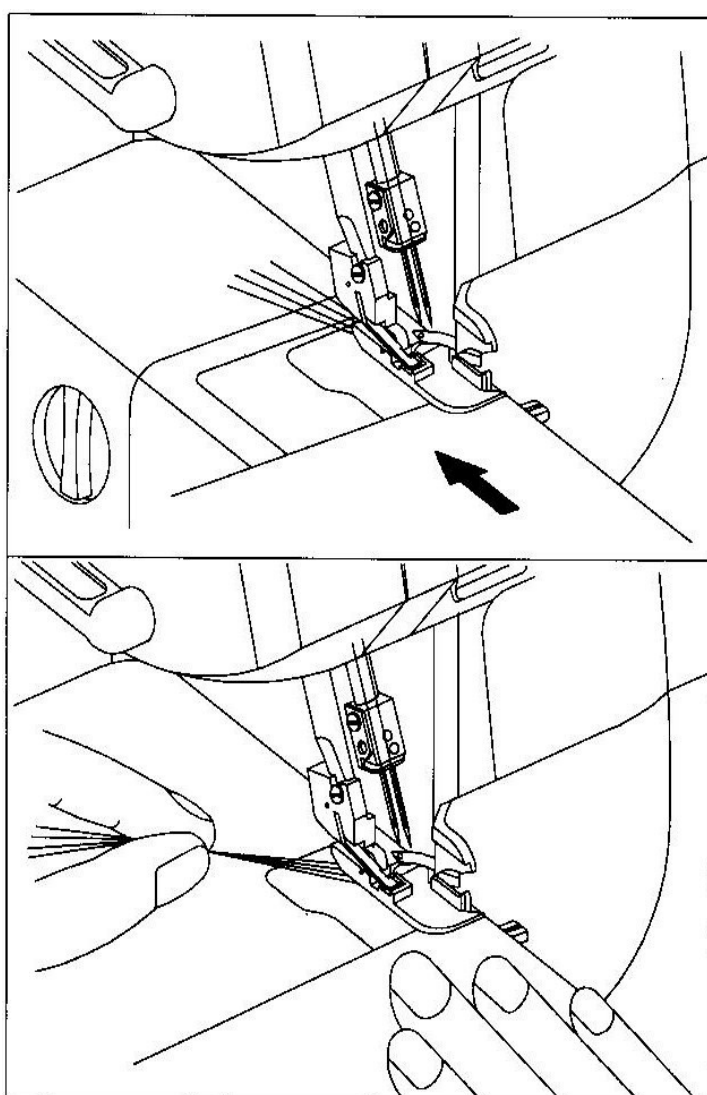


Zkušební šití

Zkouška šití po navlečení nití do stroje

1. Ústřížek látky, na které chcete provést zkušební šití, vložte pod patku.
2. Levou rukou přidržte konce nití a pravou rukou několikrát otočte ručním kolem směrem k sobě a zkontrolujte, že se vám nitě splétají do řetízku.
3. Rozjedte stroj pomocí nožního spouštěče.
4. Po prošití látky ušijte mimo látku asi 10 cm dlouhý řetízek.

Poznámka : Pokud není napětí všech nití správně nastaveno, řetízek není rovnoměrný. V takovém případě zkontrolujte zda jsou nitě navlečeny ve správném pořadí a seřídte jejich napětí.



Začátek šití

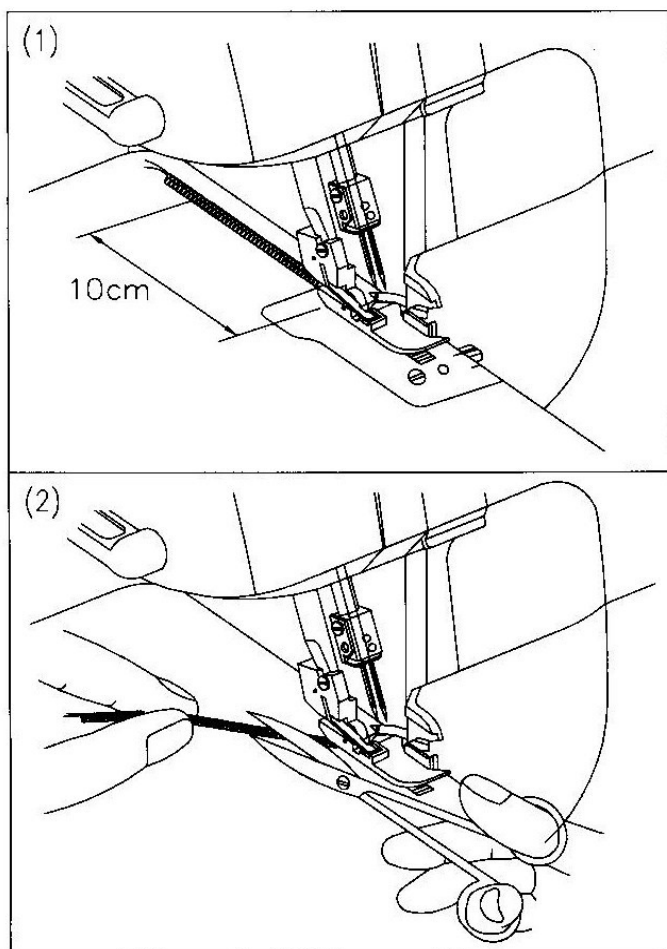


Upozornění : Dbejte na to, abyste před šitím z látky vytáhli všechny sponky a špendlíky. Jinak by mohlo dojít ke zlomení jehel nebo poškození nožů.

Po vyzkoušení a správném nastavení může dojít k vlastnímu šití.

1. Zvedněte přítlačnou patku do horní polohy a vložte pod ní látku. Patku spusťte a začněte šít.
2. Látka je podávána automaticky. Při šití dbejte na to, abyste udrželi správný směr podávání látky.
3. Když jste došli až na konec látky, nechte ji vyjet za patku a sníženou rychlostí ještě ušijete 5 až 10 cm řetízku. Pokud podavač nitě řetízku dobře nepodává, opatrně je při šití potáhněte.
4. Nakonec látku s řetízkem v délce 5 cm odstříhnete.

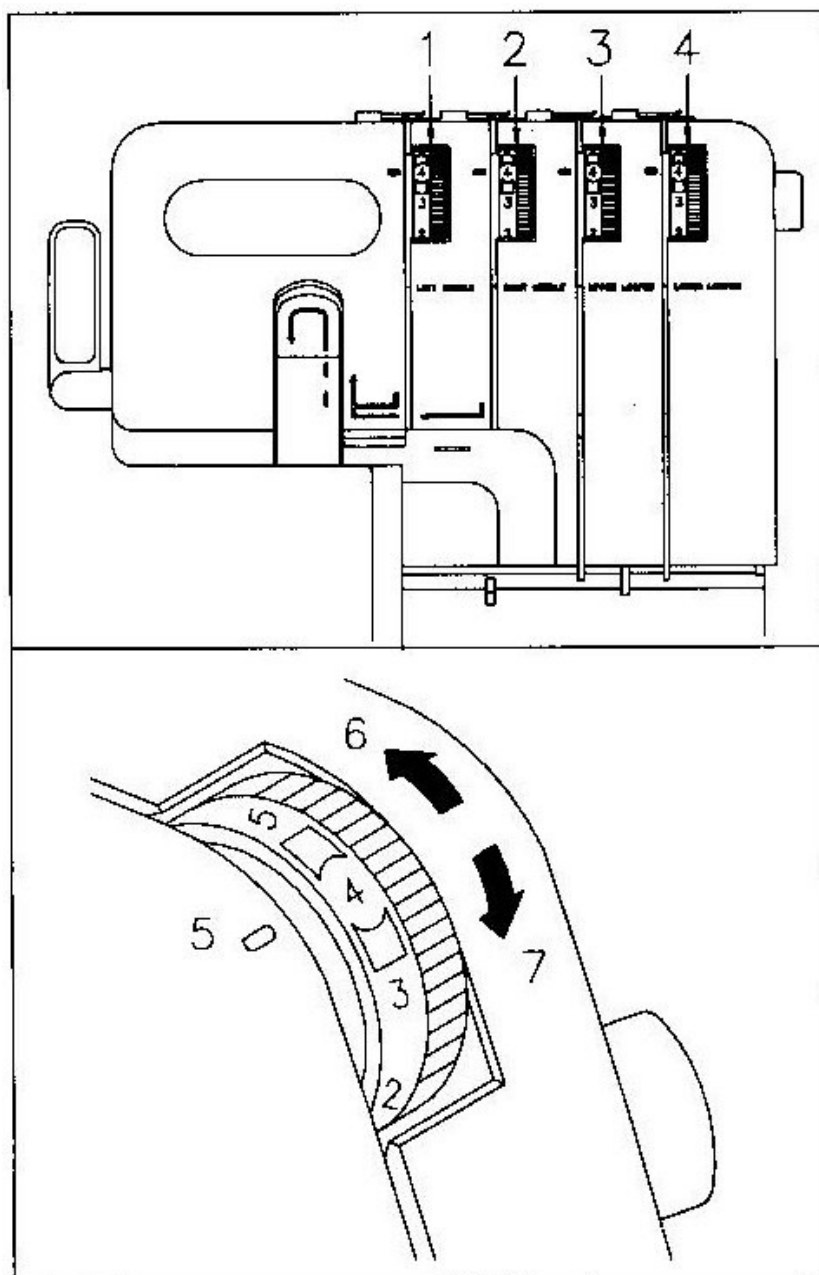
Poznámka : Jestliže se přetrhne nit, látku ze stroje vytáhněte a nitě opět navlečte do stroje ve správném pořadí (horní chapač, dolní chapač, levá jehla, pravá jehla). Látku znovu umístěte pod patku tak, že stroj po opětovném zahájení šití přešije již ušité stehy v délce 5 cm.



Regulátory napětí nití

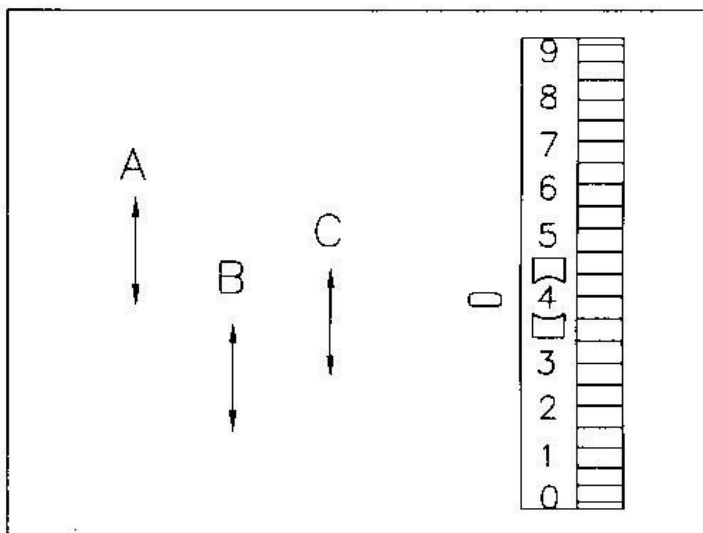
Zleva doprava :

1. Oranžový regulátor je pro levou jehlu.
2. Červený regulátor je pro pravou jehlu.
3. Zelený regulátor je pro horní chapač.
4. Modrý regulátor je pro dolní chapač.
5. Značka určující hodnotu nastaveného napětí.
6. Pootočením nahoru se napětí snižuje.
7. Pootočením dolů se napětí zvyšuje.



Nastavení napětí nití

Pro běžné šití se regulátory nastavují na hodnotu 4. Jestliže s tímto nastavením nedosáhnete odpovídajících výsledků, nastavte napětí podle obrázku níže.



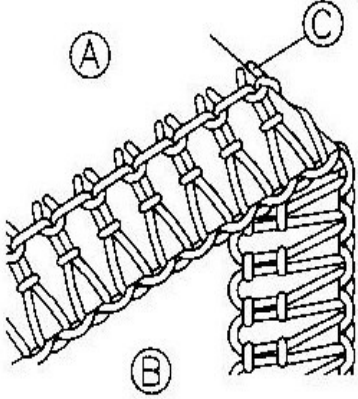
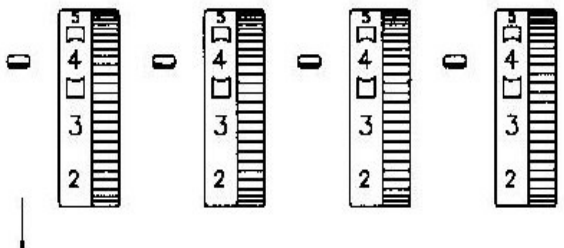
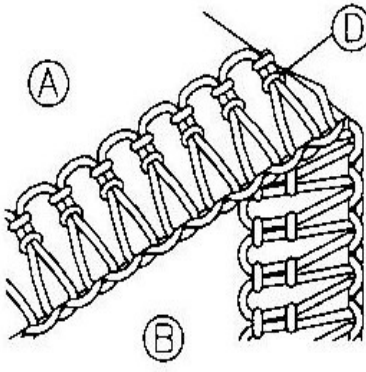
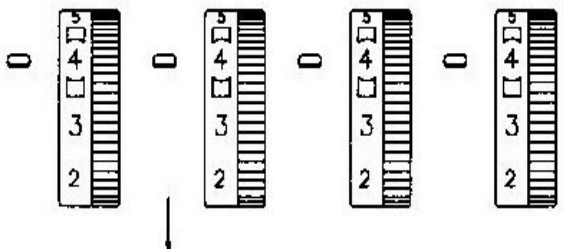
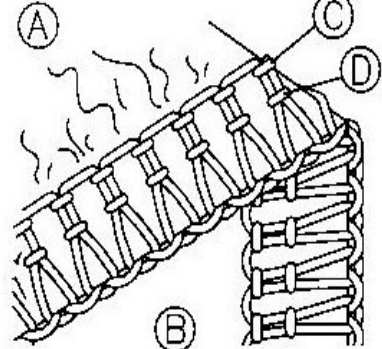
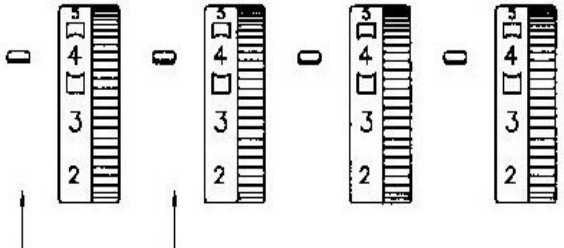
- A** – silná látka – rozsah velkého napětí (nastavení regulátoru od 4 do 7)
- B** – tenká látka – rozsah malého napětí (nastavení regulátoru od 2 do 4)
- C** – běžná látka – rozsah středního napětí (nastavení regulátoru od 3 do 5)

Pro každou z nití je samostatný regulátor napětí. Správně nastavená hodnota napětí závisí především na kombinaci použitých nití a druhu látky. Jestliže změňte šitý materiál, zpravidla musíte znovu seřídit napětí všech nití. Pokud kvalita stehů není dobrá, řiďte se při nastavování jednotlivých regulátorů podle údajů uvedených v tomto textu i podle obrázků na následujících stranách.

Čtyřnitný obnitkovací steh

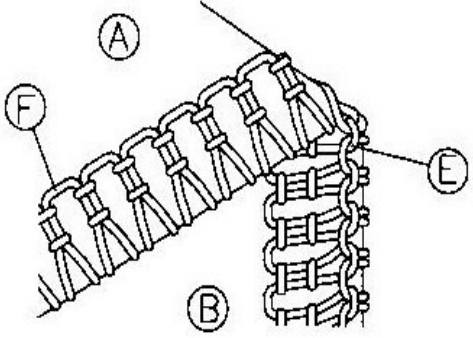
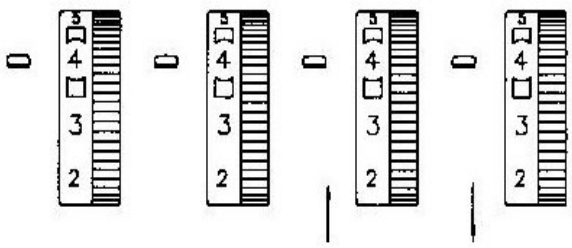
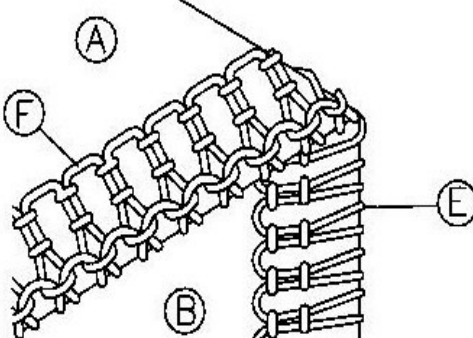
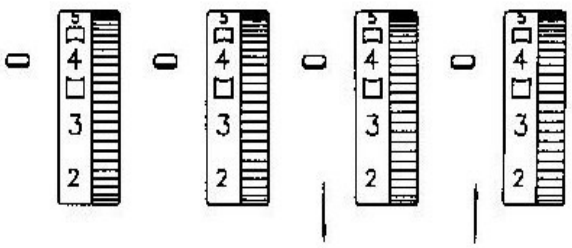
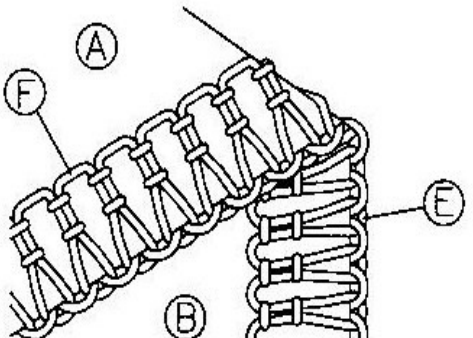
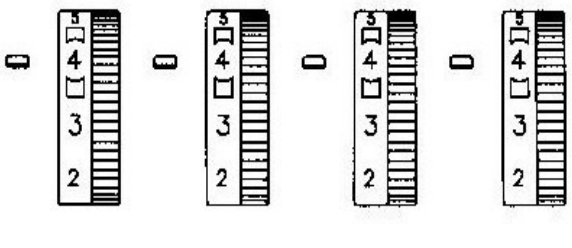
Čtyřnitný obnitkovací steh slouží k sešívání a současnému začišťování veškerých materiálů obzvláště elastických materiálů.

V tabulce níže je nastavení napětí nití pro levou a pravou jehlu.

 <p>A – rubová strana B – lícová strana C – nit levé jehly</p>	<p>Nit levé jehly je příliš volná.</p>  <p>Zvětšete napětí nitě levé jehly (oranžový regulátor)</p>
 <p>A – rubová strana B – lícová strana D – nit pravé jehly</p>	<p>Nit pravé jehly je příliš volná.</p>  <p>Zvětšete napětí nitě pravé jehly (červený regulátor)</p>
 <p>A – rubová strana B – lícová strana C – nit levé jehly D – nit pravé jehly</p>	<p>Nit levé a pravé jehly je příliš utažená.</p>  <p>Zmenšete napětí nitě levé (oranžový regulátor) a pravé jehly (červený regulátor)</p>

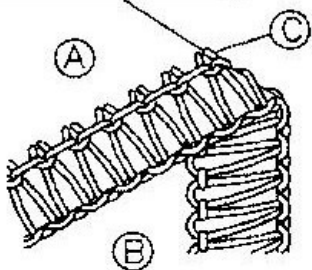
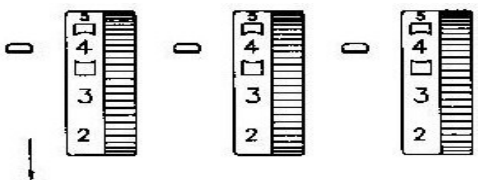
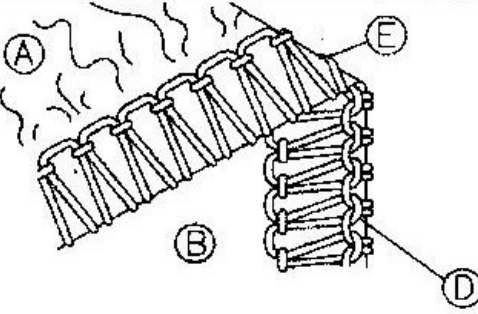
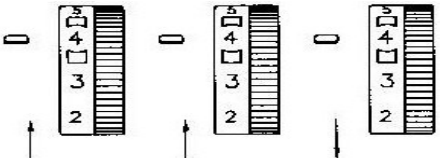
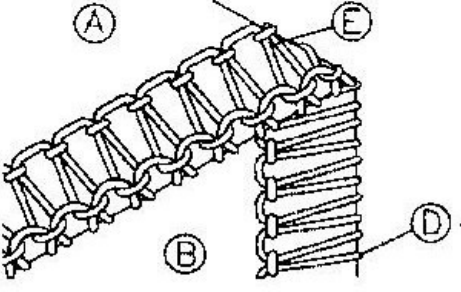
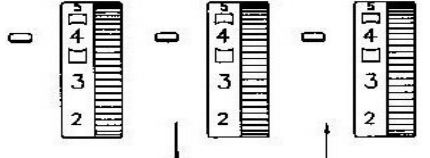
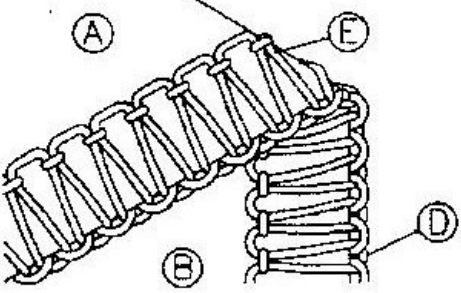
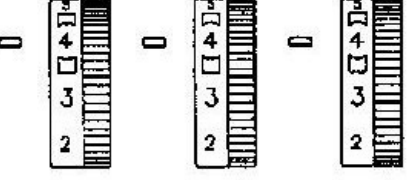
Čtyřnitný obnitkovací steh

V tabulce níže je nastavení napětí nití pro horní a dolní chapače.

 <p>A – rubová strana látky B – lícová strana látky E – nit horního chapače F – nit dolního chapače</p>	<p>Nit horního chapače je příliš utažená a nit dolního chapače je příliš volná.</p>  <p>Zvětšete napětí nitě dolního chapače (modrý regulátor) a zmenšete napětí nitě horního chapače (zelený regulátor)</p>
 <p>A – rubová strana látky B – lícová strana látky E – nit horního chapače F – nit dolního chapače</p>	<p>Nit horního chapače je příliš volná a nit dolního chapače je příliš utažená.</p>  <p>Zvětšete napětí nitě horního chapače (zelený regulátor) a zmenšete napětí nitě dolního chapače (modrý regulátor)</p>
 <p>A – rubová strana látky B – lícová strana látky E – nit horního chapače F – nit dolního chapače</p>	 <p>Pokud je napětí všech nití nastaveno optimálně, vážou se nitě horního a dolního chapače přímo na okraji látky.</p>

Třínitý obnitkovací steh

Třínitý obnitkovací steh se používá pro začišťování lehkých (středně třepivých) materiálů. Při vyjmutí pravé jehly se šije široký obnitkovací steh a při vyjmutí levé jehly se šije úzký obnitkovací steh.

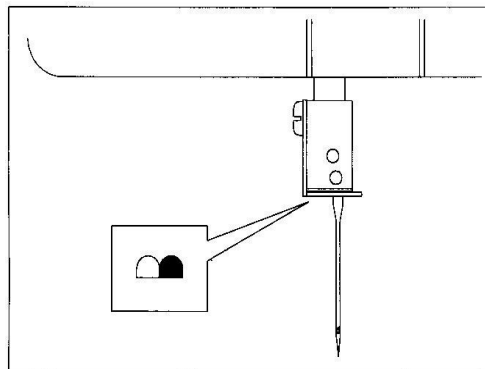
 <p>A – rubová strana B – lícová strana C – nit jehly</p>	<p>Nit jehly je příliš volná.</p>  <p>Zvětšete napětí nitě příslušné jehly, podle toho zda šijete úzký nebo široký obnitkovací steh.</p>
 <p>A – rubová strana D – nit horního chapače B – lícová strana E – nit dolního chapače</p>	<p>Nit horního chapače je příliš utažená a nit dolního chapače je příliš volná.</p>  <p>Zmenšete napětí nitě příslušné jehly a horního chapače (zelený regulátor) a zvětšete napětí nitě dolního chapače (modrý regulátor)</p>
 <p>A – rubová strana D – nit horního chapače B – lícová strana E – nit dolního chapače</p>	<p>Nit horního chapače je příliš volná a nit dolního chapače je příliš utažená.</p>  <p>Zvětšete napětí nitě horního chapače (zelený regulátor) a zmenšete napětí nitě dolního chapače (modrý regulátor)</p>
 <p>A – rubová strana D – nit horního chapače B – lícová strana E – nit dolního chapače</p>	 <p>Pokud je napětí všech nití nastaveno optimálně, vážou se nitě horního a dolního chapače přímo na okraji látky.</p>

Rolovací lemování

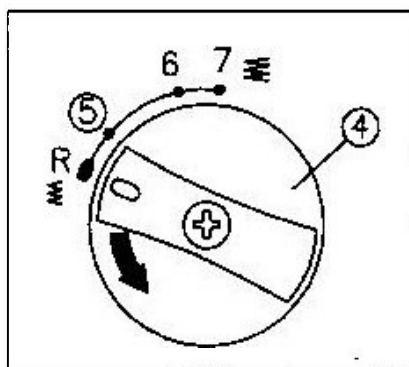
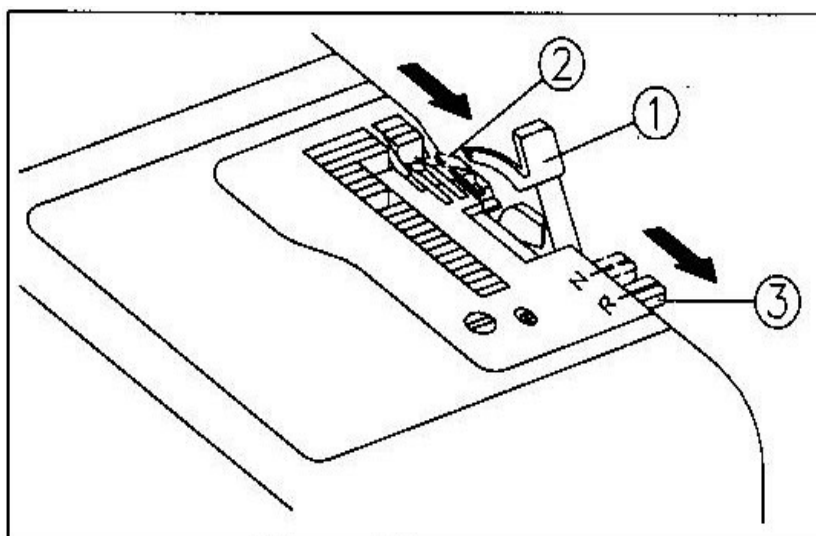
Rolovací lemovací steh a přehnutý rolovací steh se používají k začišťování velmi tenkých až středně těžkých látek a ozdobnému ukončení okrajů látek.

Nastavení stroje

1. Nejprve vyjměte ze stroje levou jehlu jako při šití úzkého obnitkovacího stehu.
2. Otáčením ručního kola směrem k sobě nastavte horní chapač (1) do horní polohy a pomocí přepínače (3) přepněte stehový jazýček (2) do polohy R, která je vyznačená na stehové desce. Regulátor délky stehu (4) nastavte do polohy R. Šířku stehu nastavte na R až 5 viz str. 10.



1. Horní chapač
2. Stehový jazýček
3. Přepínač stehového jazýčku
4. Regulátor délky stehu



Rolovací lemování

Přehnutý rolovací steh

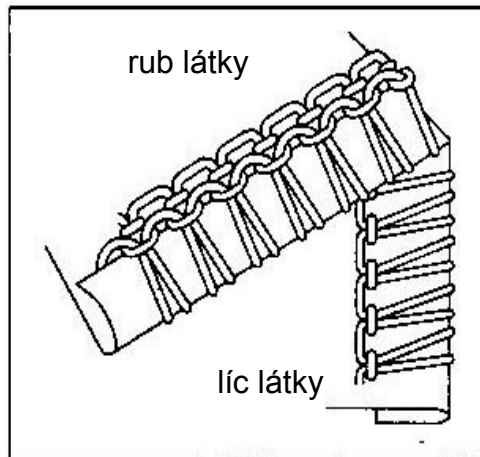
Touto technikou dosáhnete jemného zatočení vlastního okraje látky předtím, než je hustě obnitkován.

Nastavení napětí nití :

Pravá jehla (červený regulátor) - č.4

Horní chapač (zelený regulátor) - č. 4

Dolní chapač (modrý regulátor) - č. 6 až 7



Rolovací steh

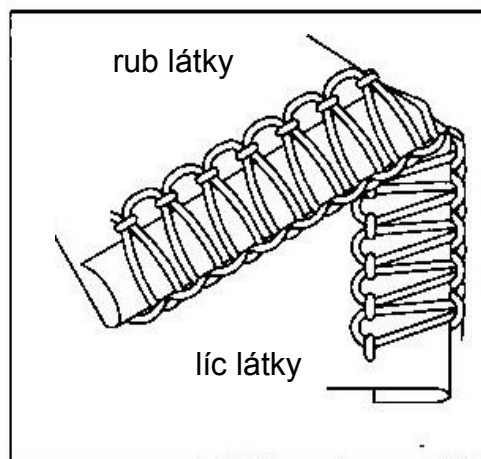
Úzký rolovací steh se používá ke konečné úpravě okraje látky.

Nastavení napětí nití :

Pravá jehla (červený regulátor) - č.4

Horní chapač (zelený regulátor) - č. 5

Dolní chapač (modrý regulátor) - č. 4

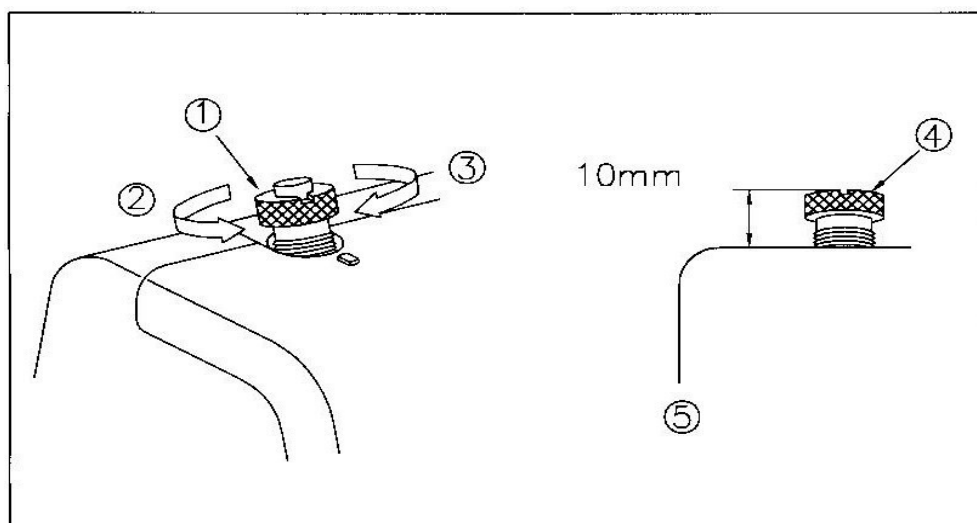


Poznámka : Přesné hodnoty napětí nití jsou závislé na použitém druhu nití a šité látky a je třeba je vyzkoušet.

Regulace tlaku přitlačné patky

Přítlak patky můžete měnit otáčením seřizovacího šroubu, který je umístěn v levé části horní plochy stroje. Normálně je přítlak nastaven na šití tenkých popř. běžných látek. Proto velikost přítlaku změňte jen při šití velmi silných nebo velmi tenkých látek. Pro velmi tenkou látku přítlak zmenšete na minimum a pro velmi silnou látku ho nastavte na maximum.

1. Seřizovací šroub
2. Směr otáčení při zmenšování přítlaku
3. Směr otáčení při zvětšování přítlaku
4. Horní hrana seřizovacího šroubu
5. Standartní výška šroubu pro běžné šití je 10 mm.

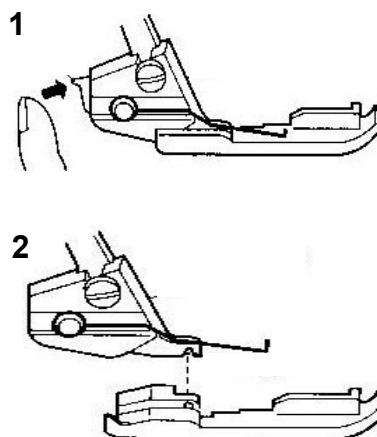


Výměna přitlačné patky



Upozornění : Před výměnou přitlačné patky vypněte stroj hlavním vypínačem do polohy 0.

1. Nastavte jehlu do nejvyšší polohy.
2. Zvedněte páčku patky do horní polohy.
3. Patku uvolněte stisknutím tlačítka na zadní straně držáku patky obr. 1.
4. Přitlačnou patku položte na stehovou desku pod držák patky tak aby kolík na přitlačné patce byl přesně pod drážkou v držáku patky obr. 2.
5. Spusťte páčku patky do dolní polohy a přitlačná patka zaskočí do držáku.

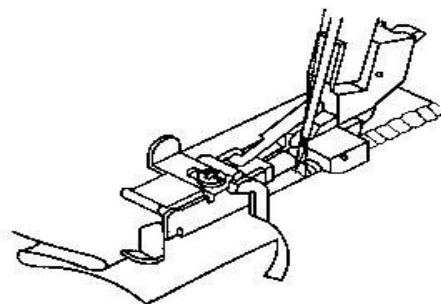


Šití slepého stehu

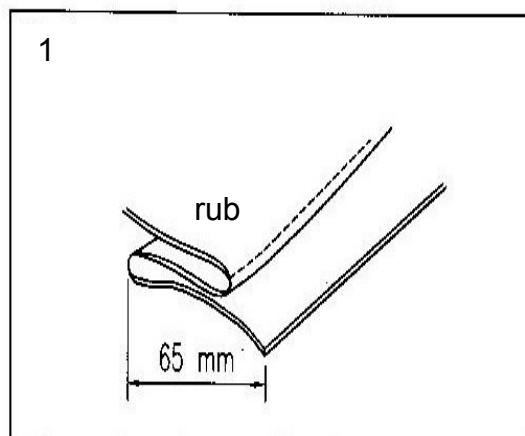
Výjměte pravou jehlu viz str. 7 a použijte patku pro šití slepého stehu (není v základním příslušenství).

Doporučené nastavení stroje :

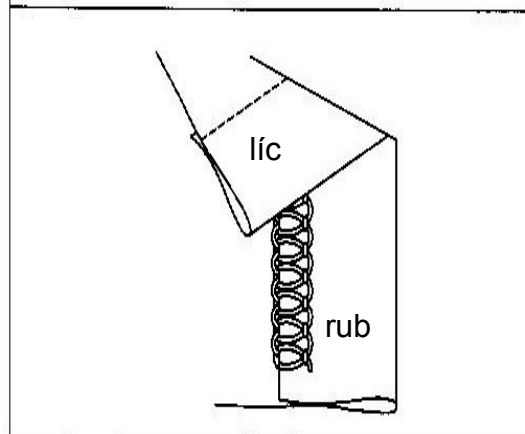
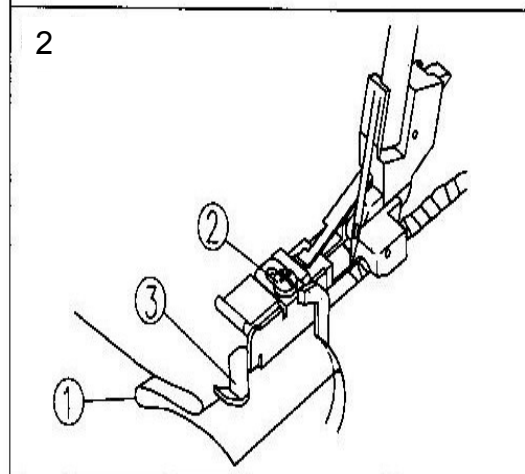
- délka stehu 3 – 4 mm
- šířka stehu 5 mm
- napětí nitě pro běžné šití



1. Látku složte dle obrázku rubovou stranou vzhůru.



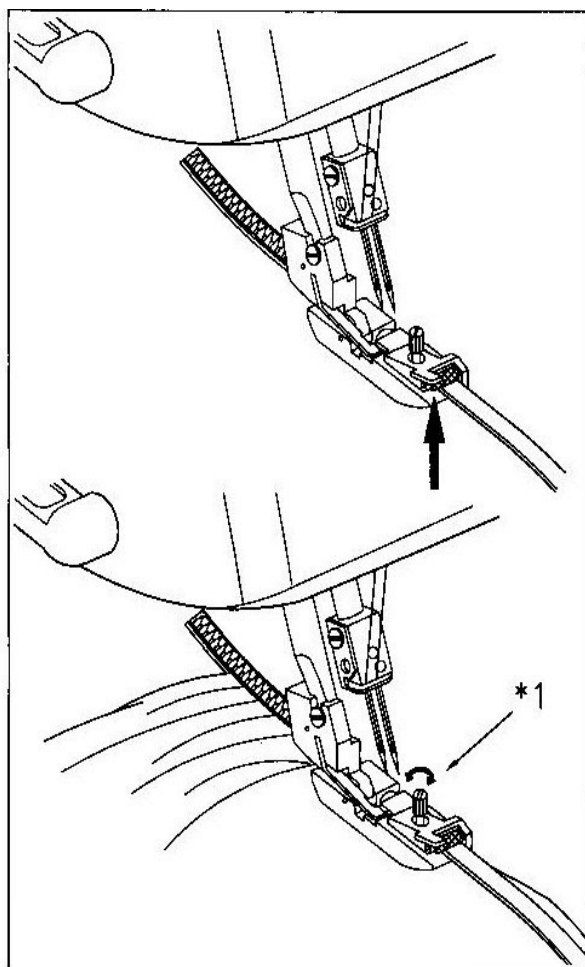
2. Látku (1) umístěte pod patku podél vodící lišty (3). Ušijte několik stehů a pomocí šroubu (2) nastavte optimální vzdálenost vodící lišty (3) od přehybu látky. Látku při šití ved'te tak aby hrot jehly procházel přesně ohybem lemu.



Všívání gumy

Použijte patku na všívání gumy (není v základním příslušenství) a délku stehu nastavte na 3 až 4.

1. Nadzvedněte váleček patky a vožte gumu mezi váleček a tělo patky.
2. Ušijte asi 3cm a zkontrolujte zda je guma správně zašitá.
3. Pod patku s gumou vložte látku a pokračujte v šití.
4. Pomocí šroubu (1) nad válečkem můžete nastavovat napnutí gumy.

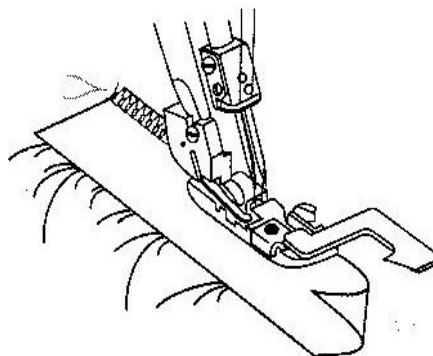


Řasení

Použijte patku na řasení a nabírání látky (není v základním příslušenství).

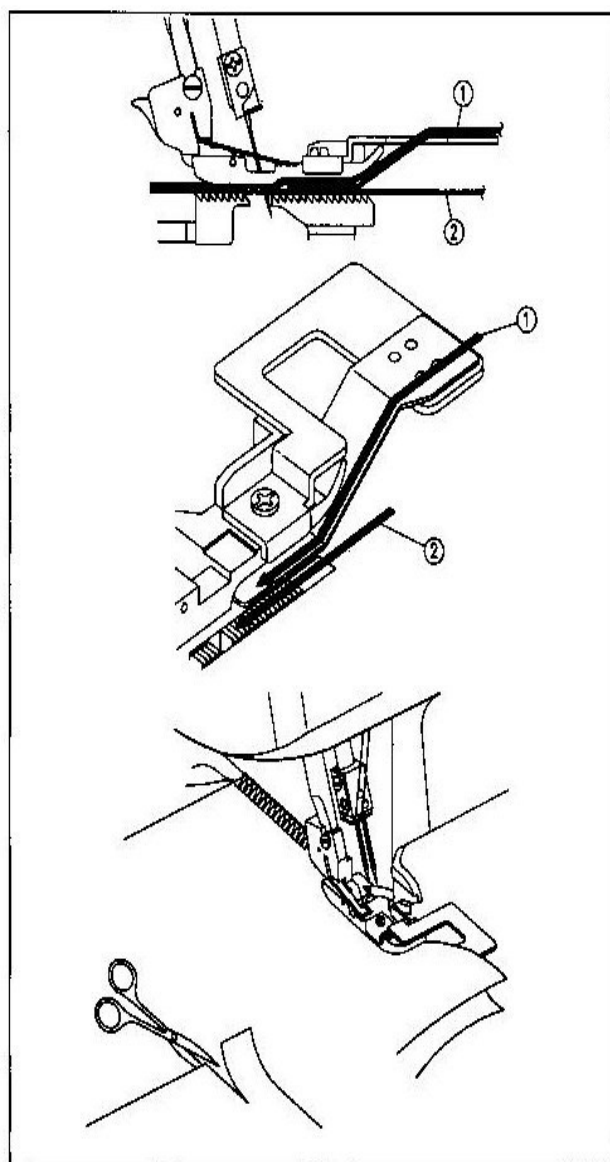
Doporučené nastavení stroje :

- nit levé jehly 4
- nit pravé jehly 4
- nit horní chapače 4
- nit dolního chapače 4
- diferenciál 2
- délka stehu 4



1. Látku kterou budete řasit (2) vožte pod patku.
2. Látku kterou nebudete řasit (1) umístěte mezi přítlačný plíšek a tělo patky.
3. Otáčením ručního kola směrem k sobě ušijte 4 až 5 stehů a ujistěte se, že se spojila vrchní i spodní látka.
4. Při použití ořezu si látku nejdříve nastříhnete.

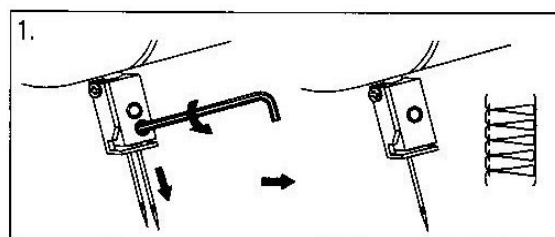
Poznámka : Během šití se bude spodní látka pohybovat rychleji než látka vrchní.



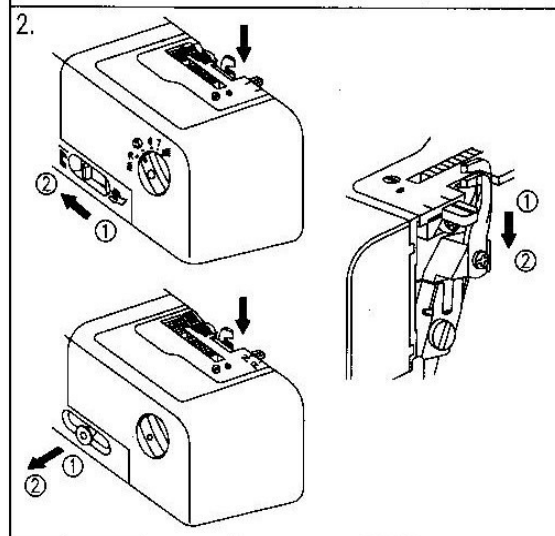
Všívání perel a ozdobných šňůr

Použijte patku na všívání perel (není v základním příslušenství).

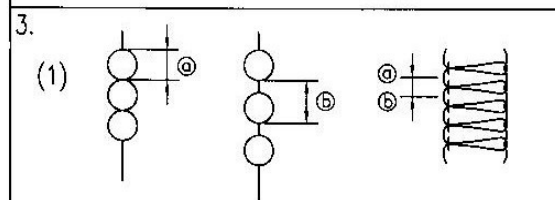
1. Vyjměte pravou jehlu.



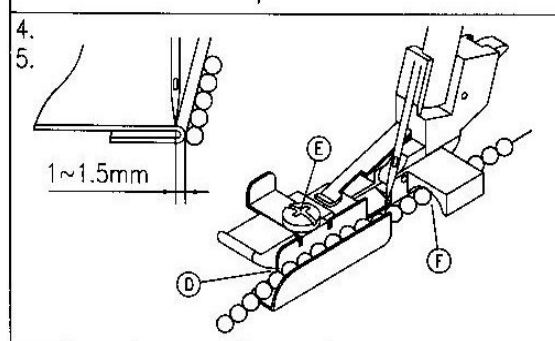
2. Vypněte horní nůž přepnutím páčky z polohy (1) do polohy (2).



3. Délku stehu nastavte dle vzdálenosti mezi perlami.



4.-5. Povolte šroub (E) a nastavte vodítko na perly (D) na vzdálenost jehly 1 až 1,5 mm od přiložené látky. Perly vložte do vodícího tunýlku (F) a pomalu šijte a zároveň přidržujte látku i perly.



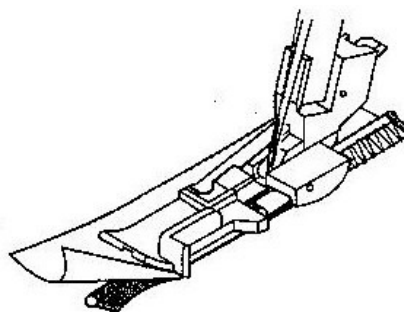
Poznámka : Abyste zabránili ztrátě perel, svažte nitě na začátku a konci šití

Všívání paspulek

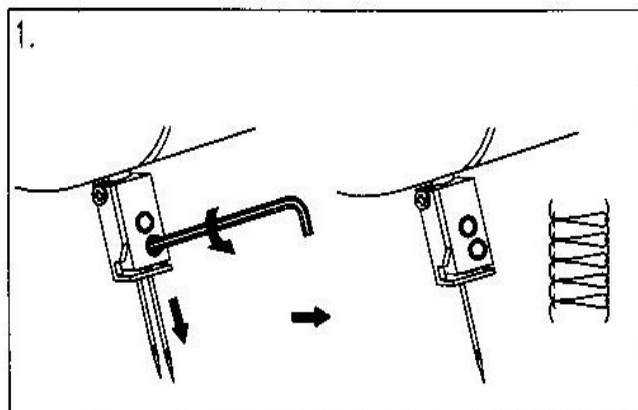
Použijte patku na všívání paspulek (není v základním příslušenství).

Doporučené nastavení stroje :

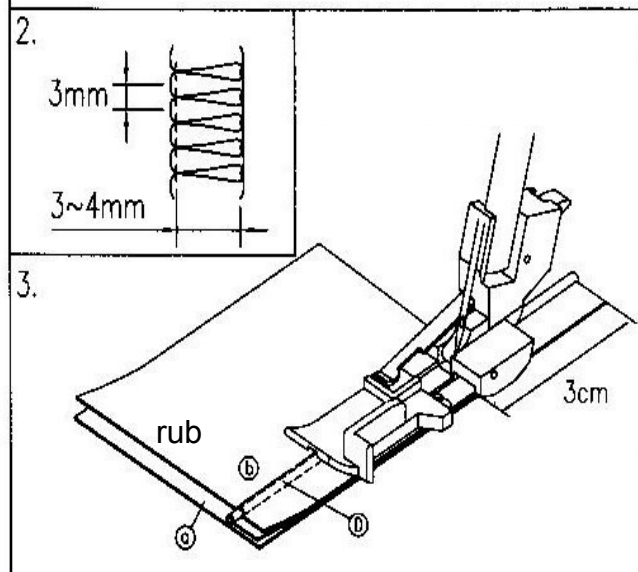
- délka stehu 3 mm
- šířka stehu (3 nitě) 3 až 4 mm
- šířka stehu (4nitě) 5 až 6 mm
- napětí nití pro běžné šití



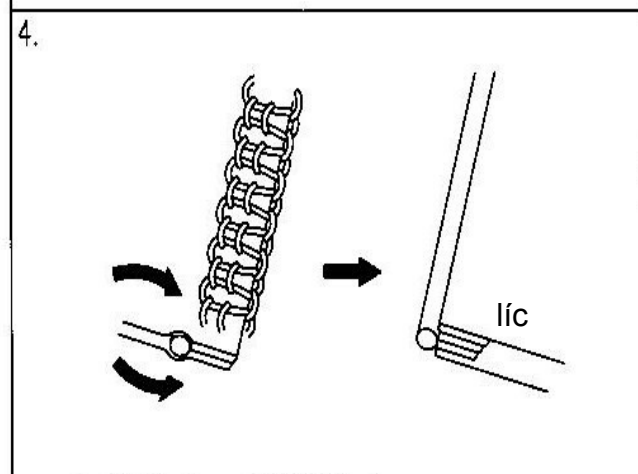
1. Paspulky je možné šít třínitým nebo čtyřnitým stehem. Při šití třínitým stehem vyjměte pravou jehlu.



2. - 3. Umístěte paspulku (D) mezi rubové strany látky. Látku s paspulkou umístěte pod patku tak, aby byla silnější část paspulky (D) procházela rýhou v patce.

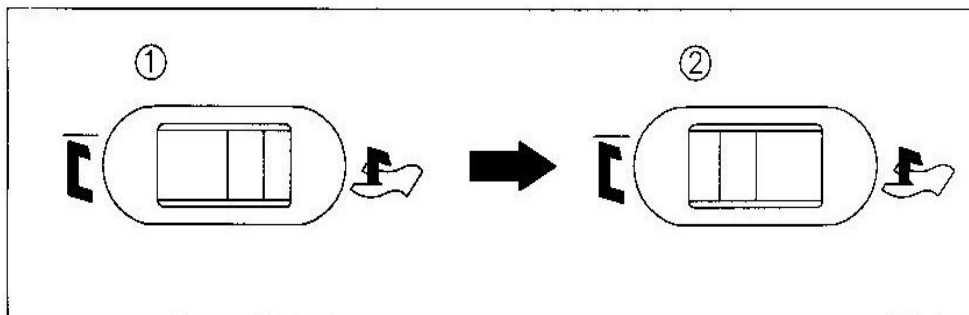


4. Po ušití převraťte látku lící stranou nahoru.



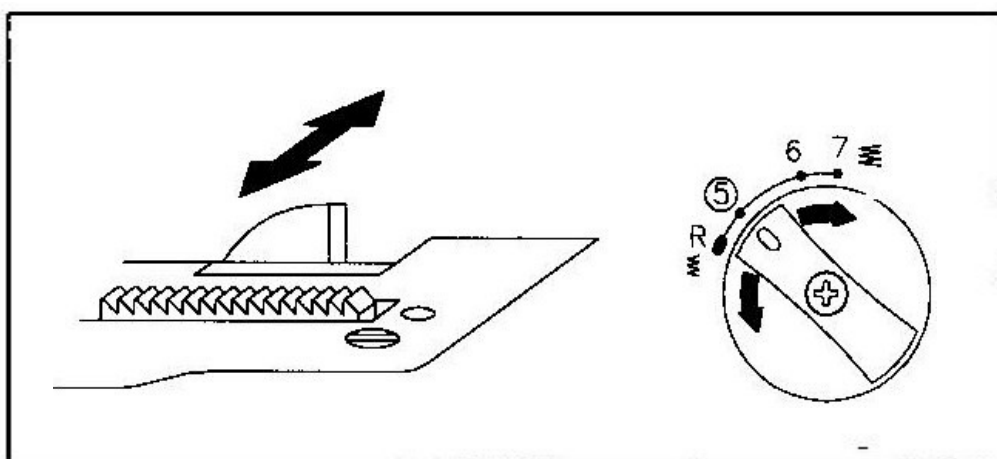
Šití bez ořezu

Horní nůž vypnete přepnutím páčky z polohy (1) do polohy (2) – viz obrázek. Tím se nůž dostane do polohy, ve které jeho řezná hrana není funkční.



Hranu nože, která přečnívá nad úroveň stehové desky, je třeba při šití používat jako vedení pro okraj šité látky.

Nastavením regulátoru šířky stehu toto vedení dostanete do požadované polohy.



Výměna nožů

Šití s poškozenými nebo tupými noži může způsobit, že okraj látky po obnitkování není rovný nebo má po ušití záhyby.

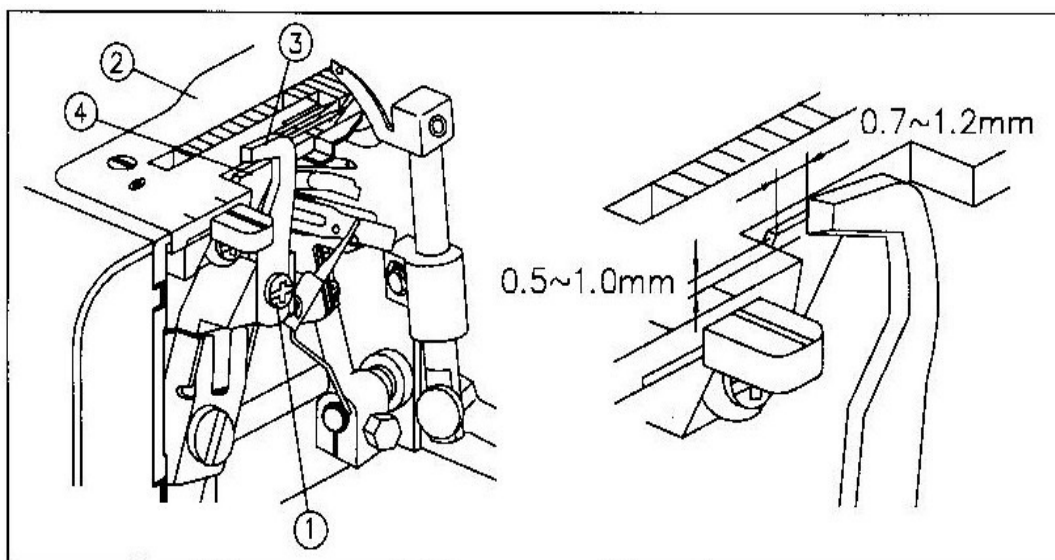


Upozornění : Vypněte stroj hlavním vypínačem do polohy OFF.

Výměna horního nože

Povolte šroub, který nůž upevňuje a nůž vytáhněte. Nový nůž nasadte do držáku a lehce dotáhněte šroub pro jeho uchycení. Otáčením ručního kola směrem k sobě nastavte horní nůž do spodní úvrati a zkontrolujte zda se horní nůž nachází před spodním nožem a zda jeho řezná hrana je 0,5 až 0,1 mm pod řeznou hranou spodního nože. Šroub pro upevnění nože řádně dotáhněte.

1. Šroub pro upevnění horního nože
2. Stehová deska
3. Horní nůž
4. Spodní nůž



Výměna spodního nože

Povolte šroub pro upevnění spodního nože a tahem dolů jej uvolněte. Do držáku nasadte nový nůž. Řeznou hranu spodního nože nastavte tak, aby byla přesně sesouhlasena s rovinou plochy stehové desky. Šroub pro upevnění nože řádně dotáhněte.

Poznámka : Pokud jsou nože tupé nebo poškozené, je třeba vyměnit horní i spodní nůž zároveň, jinak může být nový nůž poškozen !

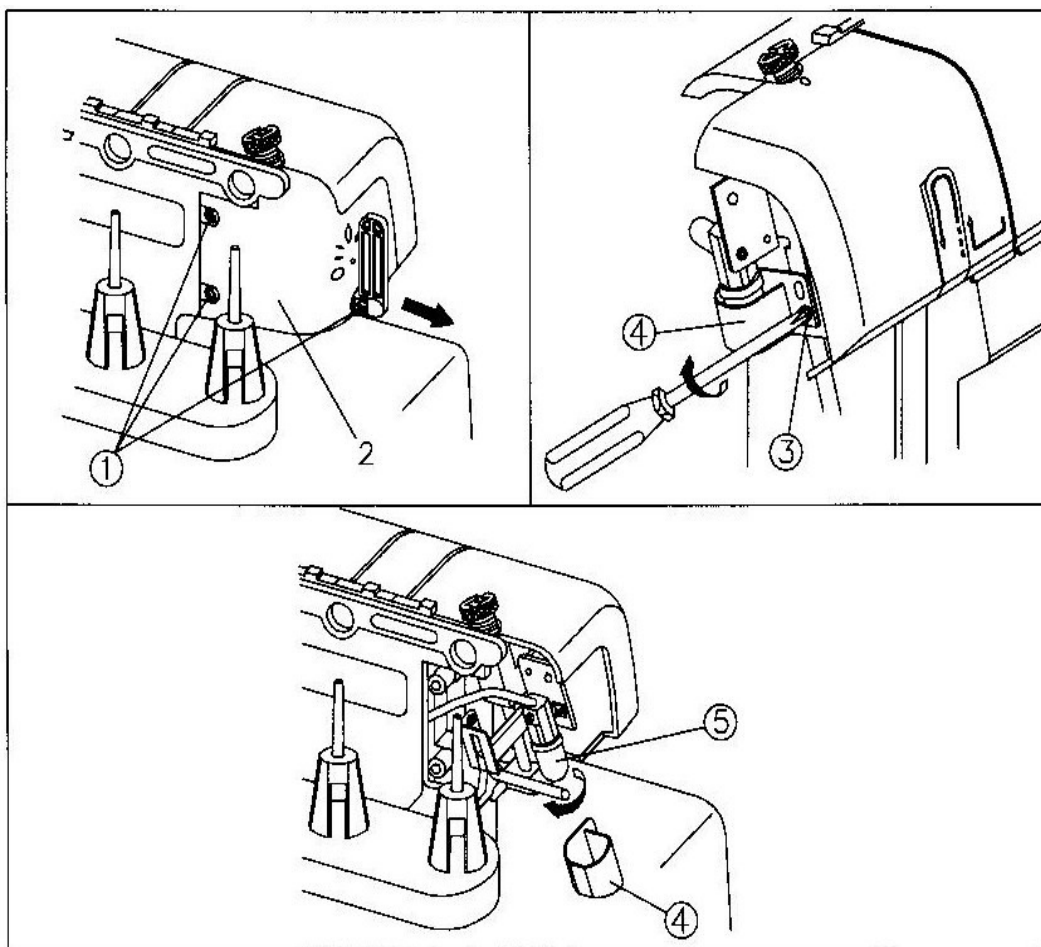
Výměna žárovky



Upozornění : Před výměnou žárovky vytáhněte síťový kabel ze zásuvky !

1. Vyšroubujte šrouby bočního krytu (1) na zadní straně stroje a šroub zvedací páčky patky (1).
2. Lehkým tlakem směrem doleva nejprve sundejte zvedací páčku patky a boční kryt (2).
3. Povolte šroub (3) upevňující kryt žárovky a kryt (4) vyjměte.
4. Poškozenou žárovku (5) vyšroubujte a nahraďte novou objímka E 14 230 V 15 W Max.

1. Šrouby krytu a zvedací páčky patky
2. Boční kryt
3. Šroub krytu žárovky
4. Kryt žárovky
5. Žárovka



Údržba stroje



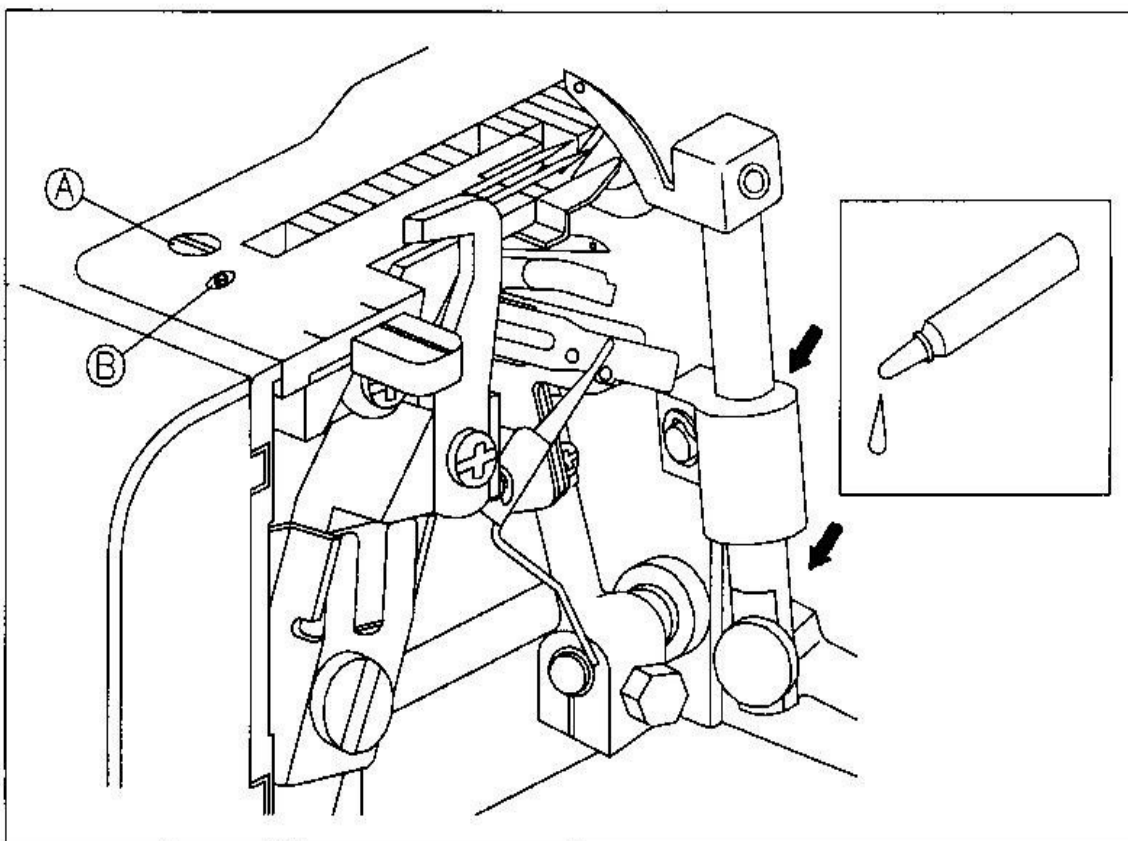
Upozornění : Před čistěním stroje vytáhněte síťový kabel ze zásuvky !

Otáčením ručního kola směrem k sobě uveďte jehlu do nejvyšší polohy. Vyšroubujte šroub na stehové desce (A) a vyjměte ji. Vyčistěte prostor pod stehovou deskou a zoubky podavače.

Mazání stroje

Aby chod stroje byl bezporuchový a tichý, je třeba pracovní prvky stroje, které se při šití pohybují, pravidelně mazat (viz obrázek níže).

Poznámka : Předtím než stroj budete mazat, vždy jej vyčistěte od zbytků textilního prachu.



Odstraňování závad

Konstrukce stroje byla zvolena tak, aby při šití nedocházelo k žádným závadám. Pokud přesto máte při šití určité problémy, níže uvedená tabulka vás povede k tomu, jakým způsobem je odstraníte.

Závada	Příčina	Odstranění
1. Stroj nepodává látku.	Slabí přítlak patky.	Zvětšete přítlak patky str. 31.
2. Lámou se jehly.	1. Jehla je ohnutá nebo má tupou špičku. 2. Jehly jsou špatně nasazené. 3. Při šití za látku taháte.	Vyměňte jehly za nové str. 7. Jehly nasadte správně str. 7. Za látku při šití netahejte ani ji netlačte.
3. Trhá se nit.	1. Navlečení nití není správně provedeno. 2. Nit se někde zachytává. 3. Napětí nití je příliš velké. 4. Jehly nejsou správně nasazené.	Navlečte znovu nitě do stroje str. 17 až 21. Zkontrolujte držáky cívek, vedení nití a případné smyčky uvolněte. Seřídte napětí nití viz str. 25. Jehly nasadte správně str. 7
4. Jsou vynechané stehy.	1. Jehla je ohnutá nebo má tupou špičku. 2. Jehly jsou špatně nasazené. 3. Je použita špatná jehla. 4. Navlečení nití není správně provedeno.	Vyměňte jehly za nové str. 7. Jehly nasadte správně str. 7. Je třeba používat správný typ jehly viz str. 7. Navlečte znovu nitě do stroje str. 17 až 21.
5. Stehy jsou nepravidelné	Napětí nití není celkově správně nastaveno.	Seřídte napětí nití viz. str. 25.



ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Podle zák. č. 22/1997 Sb., § 13; ve znění zákona č. 71/2000 Sb., zákona č. 102/2001 Sb., zákona č. 205/2002 Sb., zákona č. 226/2003 Sb., zákona č. 277/2003 Sb., zákona č. 186/2006 Sb., zákona č. 229/2006 Sb., zákona č. 481/2008 Sb., zákona č. 281/2009 Sb., zákona č. 490/2009 Sb., zákona č. 155/2010 Sb., zákona č. 34/2011 Sb., zákona č. 100/2013 Sb., zákona č. 64/2014 Sb., zákona č. 91/2016 Sb. a v souladu se zákonem č. 90/2016 Sb.

ZAŘÍZENÍ (VÝROBEK) NÁZEV:	ŠÍCÍ STROJ
TYP:	MODEL 700D
PROVEDENÍ (JINÁ SPECIFIKACE):	
EVIDENČNÍ - VÝROBNÍ ČÍSLO:	

VÝROBCE

NÁZEV:	LADA šicí stroje, s.r.o.
ADRESA:	Krapkova 10, 77900 Olomouc
IČ:	27775941
DIČ CZ:	27775941

prohlašuje výhradně na vlastní zodpovědnost, že níže uvedené zařízení splňuje všechna příslušná ustanovení předmětných předpisů Evropského společenství:

EU 2006/42/EU - NV č. 176/2008 Sb., o technických požadavcích na strojní zařízení, ve znění NV č. 170/2011 Sb. a NV č. 229/2012 Sb. (dle přílohy II A)
 EU 2014/35/EU - NV č. 118/2016 Sb., o harmonizaci právních předpisů členských států týkajících se dodávání elektrických zařízení určených pro používání v určitých mezích napětí na trh
 EU 2014/30/EU - NV č. 117/2016 Sb., o harmonizaci právních předpisů členských států týkajících se elektromagnetické kompatibility
 EU 2011/65/EU - NV č. 481/2012 Sb., RoHS o omezení používání některých nebezpečných látek v elektrických a elektronických zařízeních a příslušným předpisům a normám, které z těchto nařízení (směrnic) vyplývají.

POPIS	FUNKCE
KONSTRUKCE, ELEKTRONIKA A MECHANICKÉ PŘEVODY.	ZAŘÍZENÍ SLOUŽÍ K SPOJOVÁNÍ LÁTEK ŠITÍM.

Seznam použitých technických předpisů a harmonizovaných norem

ČSN EN ISO 12100;Bezpečnost strojních zařízení - Všeobecné zásady pro konstrukci - Posouzení rizika a snižování rizika;2011-07-01
 ISO 11684;Bezpečnostní piktogramy;1995-01-15
 ČSN EN ISO 13857;Bezpečnost strojních zařízení - Bezpečné vzdálenosti k zamezení dosahu do nebezpečných prostor horními a dolními končetinami;2008-10-01
 ČSN EN 1005-3+A1;Bezpečnost strojních zařízení - Fyzická výkonnost člověka - Část 3: Doporučené mezní síly pro obsluhu strojních zařízení;2009-05-01
 ČSN EN 1037+A1;Bezpečnost strojních zařízení - Zamezení neočekávanému spuštění;2009-01-01
 ČSN EN 1070;Bezpečnost strojních zařízení - Terminologie;2000-05-01
 ČSN EN 349+A1;Bezpečnost strojních zařízení - Nejmenší mezery k zamezení stlačení částí lidského těla;2009-01-01
 ČSN EN ISO 14120;Bezpečnost strojních zařízení - Ochranné kryty - Obecné požadavky pro konstrukci a výrobu pevných a pohyblivých ochranných krytů;2017-02-01
 ČSN EN 894-2+A1;Bezpečnost strojních zařízení - Ergonomické požadavky pro navrhování sdělovačů a ovládačů - Část 2: Sdělovače;2009-06-01
 ČSN EN 894-3+A1;Bezpečnost strojních zařízení - Ergonomické požadavky pro navrhování sdělovačů a ovládačů - Část 3: Ovládače;2009-06-01
 ČSN EN 60335-1;Bezpečnost elektrických spotřebičů pro domácnost a podobné účely. Část 1: Všeobecné požadavky;1997-04-01
 ČSN EN 60335-1 ed. 2;Elektrické spotřebiče pro domácnost a podobné účely - Bezpečnost - Část 1: Všeobecné požadavky;2003-06-01
 ČSN EN 60335-1 ed. 3;Elektrické spotřebiče pro domácnost a podobné účely - Bezpečnost - Část 1: Obecné požadavky;2012-10-01
 ČSN EN 60335-2-28 ed. 2;Elektrické spotřebiče pro domácnost a podobné účely - Bezpečnost - Část 2-28: Zvláštní požadavky na šicí stroje;2004-04-01
 ČSN EN 55014-1 ed. 3;Elektromagnetická kompatibilita - Požadavky na spotřebiče pro domácnost, elektrické nářadí a podobné přístroje - Část 1: Emise;2007-07-01
 ČSN EN 55014-2;Elektromagnetická kompatibilita - Požadavky na spotřebiče pro domácnost, elektrické nářadí a podobné přístroje - Část 2: Odolnost - Norma skupiny výrobků;1998-10-01
 ČSN EN 55014-2 ed. 2;Elektromagnetická kompatibilita - Požadavky na spotřebiče pro domácnost, elektrické nářadí a podobné přístroje - Část 2: Odolnost - Norma skupiny výrobků;2015-11-01
 ČSN EN 61000-3-2 ed. 4;Elektromagnetická kompatibilita (EMC) - Část 3-2: Meze - Meze pro emise proudu harmonických (zařízení se vstupním fázovým proudem <= 16 A);2015-04-01
 ČSN EN 61000-3-3 ed. 3;Elektromagnetická kompatibilita (EMC) - Část 3-3: Meze - Omezení změn napětí, kolísání napětí a flikru v rozvodných sítích nízkého napětí pro zařízení se jmenovitým fázovým proudem <= 16 A, které není předmětem podmíněného připojení;2014-03-01

Zvolený postup posuzování shody

Posouzení shody za stanovených podmínek (výrobce nebo oprávněným zástupcem výrobce). Zákon č. 22/1997 Sb., ve znění změn, § 12 odst. 3, písm. a)

Jméno, adresu a identifikační číslo notifikované osoby, která provedla ES přezkoušení typu a číslo certifikátu ES přezkoušení typu.

Na uvedené zařízení se nevztahuje povinné přezkoušení typu autorizovanou zkušebníou. Osoba pověřená kompletací technické dokumentace:

Ing. Petr Vrána, kancelář - 61400 Brno, Proškovo nám. 21

Údaje o totožnosti osoby oprávněné vypracovat prohlášení jménem výrobce nebo jeho oprávněného zástupce a její podpis.

místo:	Olomouc	Jméno:	Funkce:	Podpis:
datum:	2017-06-24	Jiří Skokan	jednatel	

ZÁRUČNÍ LIST

Na domácí šicí stroj značky **LADA model 700D**.

Vážený zákazníku, děkujeme Vám, že jste se rozhodl koupit výrobek naší značky. Naším přáním je Vaše maximální spokojenost.

Na správnou činnost výrobku je poskytována záruka po **dobu 5 let**. Tato lhůta platí ode dne prodeje zákazníkovi.

Záruční podmínky

Po dobu trvání záruky budou bezplatně odstraněny všechny závady způsobené výrobou nebo vadným materiálem. Při uplatnění reklamace je nutné předložit řádně vyplněný záruční list nebo doklad o prodeji. Záruka se prodlužuje o dobu, po kterou byl výrobek v opravě.

Neúplný nebo pozměněný záruční list pozbývá platnosti.

Povinnosti prodávajícího

Prodávající je povinen při prodeji výrobek předvést, seznámit kupujícího s jeho řádným užíváním, zkontrolovat úplnost výrobku a jeho příslušenství a čitelně vyplnit úplné výrobní číslo.

Záruka se nevztahuje

- na vady způsobené nesprávnou obsluhou, nedodržením pokynů obsažených v návodu k používání, nevhodným uskladněním výrobku.
- na díly podléhající běžnému opotřebení jako je např. jehla, žárovka apod..
- na zničení v důsledku nehody (pádem, teplem, působením vody, ohně).
- na poškození způsobené opravou v neautorizovaném servisu nebo neoprávněným zásahem ze strany uživatele výrobku.

Důležité

Požadavek na provedení záruční opravy uplatňujte na prodejně či prodejním místě, kde byl výrobek zakoupen nebo přímo na firemní opravě LADA Krapkova 10, 779 00 Olomouc, tel.: 585 415 164.

Model 700D

Datum prodeje

Výrobní číslo

Podpis a razítko